GRT
cutting technology

CUCHILLAS

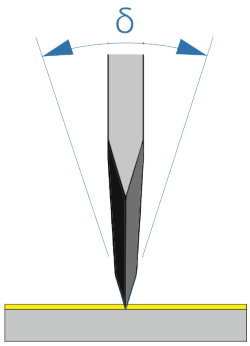
Para Centros CNC, Mesas de Corte y Plotters

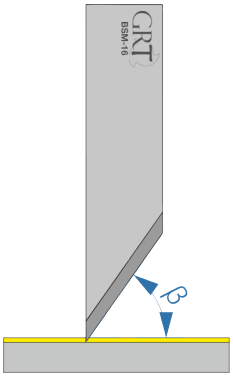
GRT-Tools ha desarrollado un programa de cuchillas enfocado a diferentes sectores industriales: packaging, rotulación, artes gráficas, aeronáutica, automoción, industria textil y calzado, etc. Englobando soluciones de corte para las necesidades más exigentes de un amplio número de centros CNC, mesas de corte y plotters de reconocido prestigio en el sector.

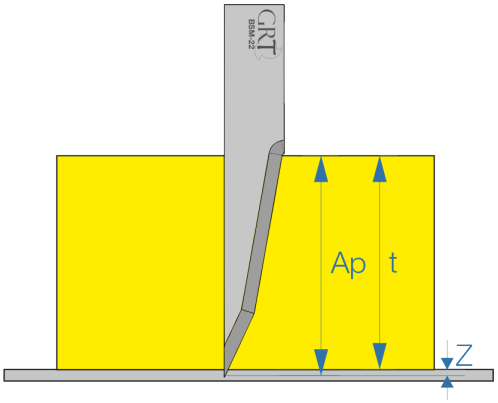
Todas nuestras cuchillas se caracterizan por presentar una geometría optimizada, con bajas tolerancias de fabricación y acabados de filos perfectos, resultado de un alto control en el proceso de rectificado, afilado e inspección final. A su vez, el metal duro empleado para su fabricación es de la más alta calidad, seleccionándose específicamente el grado más adecuado en función de la aplicación y el desempeño de cada placa. Con el fin de obtener un alto rendimiento de corte, acabados de pieza de gran calidad, y en definitiva la máxima productividad.

En el siguiente catálogo podrá encontrar una amplia gama de referencias estándar, junto con la información técnica necesaria para sacar el mayor partido a su proceso de corte.

Información Técnica







Ángulo de cuña:

Es el ángulo de filo o de hoja y se denota como **δ**. Es clave en la interrelación existente entre la fuerza de corte generada por la placa y la estabilidad intrínseca de la misma.

Ángulo de Corte:

Es el ángulo formado entre la superficie del material y el filo de corte, y se representa como **β**. Tienes una influencia directa en la fuerza de corte y sobrecorte generado por la cuchilla en cuestión.

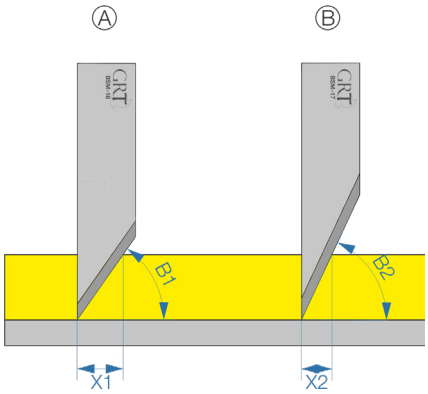
Máxima profundidad de corte (Máxima AP)

La profundidad de corte máxima especificada para cada cuchilla viene determinada por su longitud útil de filo. No obstante, se debe de tener en cuenta que las propiedad intrínsecas de cada material influirán de forma decisiva en la profundidad máxima recomendada, con el fin de obtener un rendimiento óptimo y larga vida útil de la placa.

t: Espesor del material

z: Profundidad de calado en eje z.

Ap (Profundidad de corte) = t + z

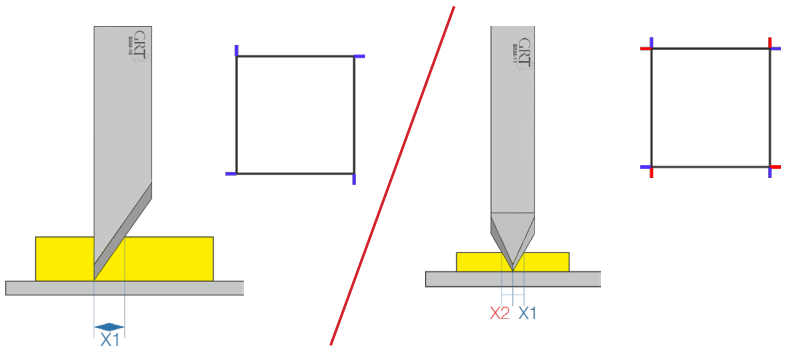


Sobrecorte:

El sobrecorte es la medida entre la línea de simetría (o centro del eje de rotación) y el punto de intersección del filo con el material en la dirección de desplazamiento. El ángulo de corte (**β**) de la cuchilla tiene una relación directa con el sobrecorte que genera, y es crucial a la hora de la elección de la referencia adecuada en función del tipo de trabajo a realizar, por ejemplo:

Caso A: Cuanto menor sea el ángulo de corte de la placa mayor será el sobrecorte generador la misma. Este tipo de cuchillas se caracterizan por producir bajas fuerzas de corte (en corte por arrastre), permitiendo un alto avance y una alta estabilidad de proceso. Siendo una elección ideal para cortes de largas secciones rectas o que incluyen curvas abiertas y radios grandes.

Caso B: A mayor ángulo de corte menor será el sobrecorte generado por la placa. Por lo que cuchillas con escaso sobrecorte son la elección ideal para cortar radios pequeños y detalles intrincados en geometrías complejas.



Sobrecorte: Conceptos de Pre-corte y Pos-corte:

Una cuchilla de un solo filo crea un sobrecorte solo en el frente, denominado pre-corte (**x1**).

Un cuchilla con dos filos de corte generará tanto un sobrecorte en la parte delantera (pre-corte, **x1**), como trasera (pos-corte, **x2**).

Toda la información específica referente al sobrecorte generado por cada cuchilla se especifica individualmente en su ficha técnica.

Servicio de Reafilado

Para mantener la eficiencia de sus cuchillas tras un primer uso, **GRT-Tools** ofrece un servicio de rectificado y reafilado, que permite restaurar el filo con la más alta calidad de acabados y con una verificación e inspección individualizada que garantiza la máxima fiabilidad del proceso.

Para verificar si una placa es reafilable debe consultar en el subapartado de "Información Técnica" de la referencia en cuestión, donde se especificará este dato.

Se debe tener en cuenta que tras el proceso de reafilado, la longitud de la placa puede verse reducida, por lo que un reajuste de la profundidad de trabajo será necesario.

Servicio de recubrimiento

La aparición de nuevos materiales implica nuevos retos técnicos no solo en el desarrollo de nuevas geometrías de corte, sino en la necesidad de una protección extra del filo de corte frente a los efectos que puedan causar un deterioro prematuro del mismo. Para optimizar al máximo su proceso de corte **GRT-Tools** cuenta con dos líneas de recubrimientos ampliamente testados en múltiples materiales.

Endurance MC

Endurance LDC

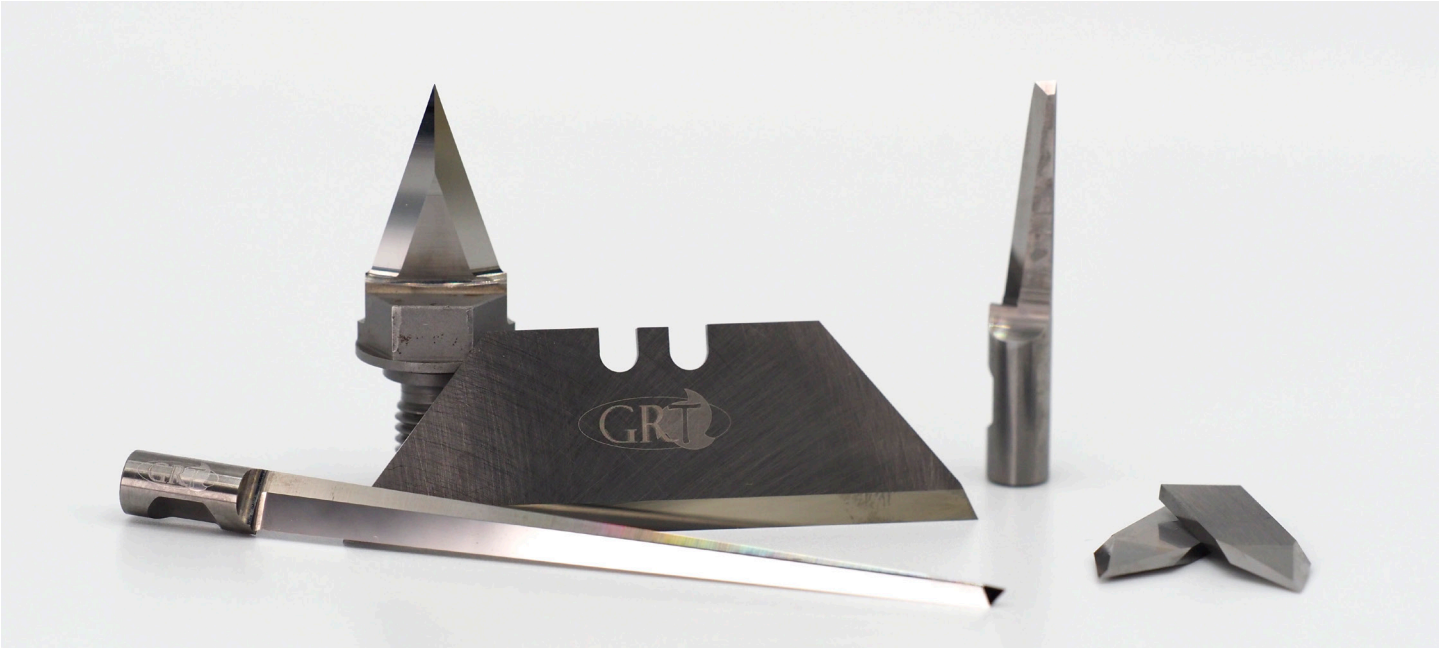
Para la correcta elección y solicitud del recubrimiento adecuado en función de su aplicación, cuenta con el asesoramiento del equipo técnico de **GRT-Tools.**

Desarrollo de Cuchillas Especiales

Nuestra dedicación exclusiva al sector, unida a una inversión continua en I+D nos convierte en un partner de confianza con el que afrontar sus necesidades en el desarrollo de cuchillas especiales o modificaciones de geometrías preexistentes con el fin de mejorar su aplicabilidad.

Para exponer sus necesidades se disponen dos formularios:

- Formulario de solicitud de modificación de cuchilla estándar (ver pág.62)
- Formulario de solicitud de modificación de cuchilla especial (ver pág. 63)



Índice General

CHUCHILLAS PLANAS DE 0,63 mm Pág. 23 - 30

CHUCHILLAS PLANAS DE 1 mm Pág. 30

CHUCHILLAS PLANAS DE 1,5 mm Pág. 31 - 36

CHUCHILLAS GIRATORIAS DE 0,6 mm Pág. 37 - 38

CHUCHILLAS KISS-CUT Ø 3 mm Pág. 39 - 41

CHUCHILLAS CON MANGO Ø 6 mm Pág. 42 - 49

CHUCHILLAS CON MANGO Ø 8 mm Pág. 50 - 56

Índice por Máquina

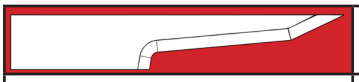
Cuchillas planas de 0,63 mm

Ref. GRT	Compatible con		Página
	Máquina	Referencia del Fabricante	
BSM-16	Atom	ND*	**23**
	Blackman & White	BW16	
	CombiPro	ND*	
	Dyss	ND*	
	Esko Kongsberg	BLD-SF216 (G42441212), 42441212	
	iEcho	(E16)	
	Lectra	ND*	
	Mécanumériс	100610440	
	Multicam	ND*	
	Summa	ND*	
	Wild	ND*	
	Zünd	Z16 (3910306).	

Ref. GRT	Compatible con		Página
	Máquina	Referencia del Fabricante	
BSM-17	Atom	ND*	**23**
	Blackman & White	BW17	
	Comagrav	ND*	
	CombiPro	ND*	
	Dyss	ND*	
	Esko Kongsberg	BLD-SF217 (G42441220), 42441220	
	iEcho	(E17)	
	Lectra	ND*	
	Mécanumériс	100610390	
	Wild	ND*	
	Zünd	Z17 (3910307).	

ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSS-9801	Summa	ND*	**24**

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-20	Aristo	910.313	**24**
	Atom	ND*	
	Blackman & White	BW20	
	CombiPro	ND*	
	Dyss	ND*	
	Esko Kongsberg	BLD-SF420 (G42421974), 42421974	
	iEcho	ND*	
	Lectra	ND*	
	Mécanumériс	ND*	
	Summa	500-9811, 500-0811	
	Wild		
	Zünd	Z20 (3910313)	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-21	Aristo	910.313	**25**
	Atom	ND*	
	Blackman & White	BW21	
	CombiPro	ND*	
	Dyss	ND*	
	Esko Kongsberg	BLD-SF421 (G42458257), 42458257	
	iEcho	E21	
	Lectra	ND*	
	Multicam	ND*	
	Mécanumériс	100610370	
	Summa	500-9812, 500-0812	
	Wild	ND*	
	Zünd	Z21 (3910314)	

ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

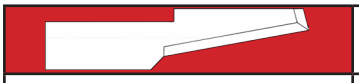
	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-22	Aristo	910.315	**25**
	Atom	ND*	
	Blackman & White	BW22	
	Comagrav	ND*	
	CombiPro	ND*	
	Dyss	ND*	
	Esko Kongsberg	BLD-SF422 (G42458265), 42458265	
	iEcho	E22	
	Lectra	ND*	
	Mécanumériс	100610380	
	Summa	500-9810, 500-0810	
	Wild	ND*	
	Zünd	Z22 (3910315)	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-23	Atom		**26**
	CombiPro	ND*	
	Dyss		
	iEcho	E23	
	Lectra	ND*	
	Summa	500-9815, 500-0815	
	Zünd	Z23, 5005560	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-427	Esko Kongsberg	BLD-SF427 (G42458299), 42458299	**26**

ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-26	Atom	ND*	**27**
	Dyss	ND*	
	Esko Kongsberg	BLD-SF426 (G42458281), 42458281	
	iEcho	E26	
	Lectra	ND*	
	Mécanumèric	100610400	
	Wild	ND*	
	Zünd	Z26 (3910317)	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-41	Atom	ND*	**27**
	Dyss	ND*	
	iEcho	E41	
	Lectra	ND*	
	Wild	ND*	
	Zünd	Z41 (3910323)	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-42	Aristo	910.324	**28**
	Atom	ND*	
	Dyss	AGDYB420	
	Blackman&White	BW42	
	iEcho	E42	
	Lectra	ND*	
	Mécanumèric	ND*	
	Topcut Bullmer	107506	
	Wild	ND*	
	Zünd	Z42 (3910324)	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-43	Zünd	Z43 (3910325)	**28**

ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-62	Atom	ND*	**29**
	Dyss	ND*	
	iEcho	E62	
	Wild	ND*Z63 (5002637)	
	Zünd	Z62 (5002488)	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-63	Atom	ND*	**29**
	iEcho	E63	
	Mécanumèric	100610630	
	Zünd	Z63 (5002637)	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSZ-70	Atom	ND*	**30**
	Zünd	Z70 (5005642)	

Cuchillas planas de 1 mm

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-71	Atom	ND*	**30**
	Lectra	ND*	
	iEcho	E71	
	Zünd	Z71 (5006045)	

ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

Cuchillas planas de 1,5 mm

Ref. GRT	Compatible con		Página
	Máquina	Referencia del Fabricante	
BSM-10	Atom	ND*	**32**
	Blackman & White	ND*	
	Dyss	ND*	
	Humantec	ND*	
	iEcho	ND*	
	Lectra	ND*	
	Multicam	ND*	
	Wild	ND*	
	Zünd	Z10 (3910301)	

Ref. GRT	Compatible con		Página
	Máquina	Referencia del Fabricante	
BSM-11	Atom	ND*	**32**
	Blackman & White	ND*	
	Comagrav	ND*	
	CombiPro	ND*	
	Dyss	ND*	
	Esko Kongsberg	ND*	
	Humantec	ND*	
	iEcho	ND*	
	Multicam	ND*	
	Wild	ND*	
	Zünd	Z11 (3910309)	

ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

Ref. GRT	Compatible con		Página
	Máquina	Referencia del Fabricante	
BSM-12	Atom	ND*	**33**
	Blackman & White	BW12	
	Dyss	AGDYB140	
	Esko Kongsberg	BLD-DF212 (G42441196), 42441196	
	iEcho	E12	
	Humantec	ND*	
	Lectra	ND*	
	Multicam	ND*	
	Wild	ND*	
	Zünd	Z12 y Z10 x 2 (3910301)	

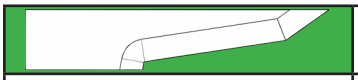
Ref. GRT	Compatible con		Página
	Máquina	Referencia del Fabricante	
BSM-13	Atom	01033925	**33**
	Blackman & White	BW13	
	Dyss	AGDYB140	
	Esko Kongsberg	BLD-DF21 (G42441204), G42441204	
	iEcho	E13	
	Humantec	ND*	
	Kimla	ND*	
	Lectra	ND*	
	Multicam	ND*	
	Wild	ND*	
	Zünd	Z13 y Z11 x 2 (3910309).	

Ref. GRT	Compatible con		Página
	Máquina	Referencia del Fabricante	
BSM-112	Blackman & White	BW112	**34**
	Esko Kongsberg	BLD-DF112 (G42444299), 42444299.	
	Summa	500-9802, 500-0802.	

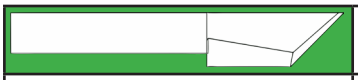
Ref. GRT	Compatible con		Página
	Máquina	Referencia del Fabricante	
BSM-113	Blackman & White	BW113	**34**
	Esko Kongsberg	BLD-DF113 (G42443036), 42443036	
	Summa	500-9803, 500-0803	

ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

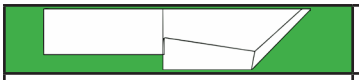
	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-44	Atom	ND*	**35**
	Comagrav	ND*	
	CombiPro	ND*	
	Dyss	ND*	
	Esko Kongsberg	ND*	
	iEcho	E44	
	Lectra	ND*	
	Multicam	ND*	
	Wild	ND*	
	Zünd	Z44 (3910340)	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-60	Atom	ND*	**35**
	Dyss	ND*	
	Zünd	5201345, Z60	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-61	Atom	ND*	**36**
	Blackman & White	BW61	
	Dyss	ND*	
	iEcho	E61	
	Lectra	ND*	
	Multicam	ND*	
	Zünd	Z61 (5201343).	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-46	Aristo	4800.073-AR35	**36**
	Blackman & White	BW46	
	Esko Kongsberg	BLD-SF346 (G42458406) , 42458406	
	Summa	500-9807, 500-0807	
	Wild	ND*	
	Zünd	Z46 (4800073).	

ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-246	Blackman & White	BW46S	**37**
	Esko Kongsberg	BLD-SF246 (G42458398), 42458398	

Cuchillas Giratorias de 0,6 mm

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-50	Atom	ND*	**38**
	Blackman & White	BW50	
	Dyss	ND*	
	Esko Kongsberg	BLD-RC110 (G42444844), 42444844.	
	Lectra	ND*	
	Multicam	ND*	
	Wild	ND*	
	Summa	ND*	
	Zünd	Z50 (3910335).	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-51	Atom	ND*	**38**
	Blackman & White	BW51	
	Dyss	ND*	
	iEcho	E51	
	Lectra	ND*	
	Multicam	ND*	
	Wild	ND*	
	Summa	ND*	
	Zünd	Z51 (3910336).	

ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-52	Atom	ND*	**39**
	Blackman & White	BW52	
	iEcho	E52	
	Lectra	ND*	
	Multicam	ND*	
	Wild	ND*	
	Summa	ND*	
	Zünd	Z52 (3910337).	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-53	Atom	ND*	**39**
	Dyss	ND*	
	Esko Kongsberg	ND*	
	Lectra	ND*	
	Zünd	Z53 (4800059).	

Cuchillas Kiss-Cut ∅ 3 mm

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-01	Blackman & White	BW Kiss Cut 1	**40**
	Dyss	ND*	
	iEcho	E1	
	Esko Kongsberg	BLD-KC101(G42438499), 42438499	
	Humantec	ND*	
	Lectra	ND*	
	Zünd	Z1 (3910105)	

ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-02	Blackman & White	BW Kiss Cut 2	**40**
	Dyss	ND*	
	Esko Kongsberg	BLD-KC102 (G42438507), 42438507.	
	Humantec	ND*	
	Lectra	ND*	
	Zünd	Z2 (3910110)	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-03	Blackman & White	BW Kiss Cut 3	**41**
	Dyss	ND*	
	Esko Kongsberg	BLD-KC103 (G42458323), 42458323	
	Humantec	ND*	
	Lectra	ND*	
	Zünd	Z3 (3910115)	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-04	Blackman & White	BW Kiss Cut 4	**41**
	Dyss	ND*	
	Esko Kongsberg	BLD-KC104 (G42447532), 42447532	
	Humantec	ND*	
	JingWei	J301	
	Lectra	ND*	
	Zünd	Z4 (3910116)	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-05	Dyss	ND*	**42**
	Esko Kongsberg	BLD-KC105 (G42458331), 42458331.	
	Humantec	ND*	
	Lectra	ND*	
	Zünd	Z5 (3910117)	

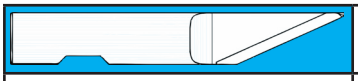
ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

Cuchillas con Mango ∅ 6 mm

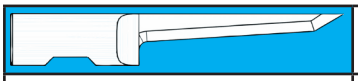
Compatible con			Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-6161	Esko Kongsberg	BLD-DR6161 (G42445528), 42445528	**43**

Compatible con			Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-6160	Esko Kongsberg	BLD-DR6160 (G42445510), 42445510.	**43**
	Mécanumériс	100610660	

Compatible con			Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-6159A	Esko Kongsberg	BLD-SR6159A (G42458828), 42458828	**44**

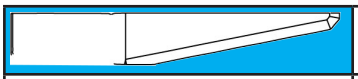


Compatible con			Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-6224	Esko Kongsberg	BLD-SR6224 (G42438135), 42438135	**44**

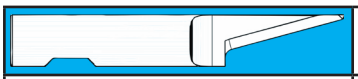


Compatible con			Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-6303	Esko Kongsberg	BLD-SR6303 (G42441642), 42441642	**45**

Compatible con			Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-6375	Esko Kongsberg	BLD-SR6375 (G42447227), 42447227	**45**



Compatible con			Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-6310	Esko Kongsberg	BLD-SR6310 (G42441626), 42441626	**46**



Compatible con			Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-6315	Esko Kongsberg	BLD-SR6315 (G42449504), 42449504	**46**

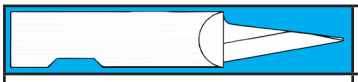
Compatible con			Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-6311	Esko Kongsberg	BLD-SR6311 (G424431019, 42443101	**47**

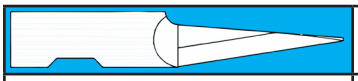
ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-6312	Esko Kongsberg	BLD-SR6312 (G42443093), 42443093	**47**

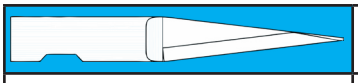
	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-6313	Esko Kongsberg	BLD-SR6312 (G42443093), 42443093	**48**

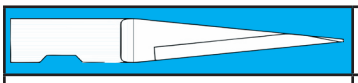
	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-7275	Aristo	7275, 0000 07275, (7180, 0000 07180)	**48**
	Comagrav	ND*	
	Kuris	ND*	
	Mécanumériс	ND*	
	Multicam	ND*	
	Valiani	ND*	

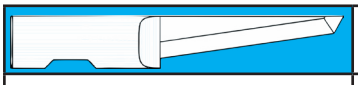
	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-7267	Aristo	7267, 0000 07267, (7181, 0000 07181)	**49**
	Blackman & White	BW267	
	Comagrav	ND*	
	DRD Dierre	ND*	
	Kuris	ND*	
	Mécanumériс	100610790	
	Multicam	ND*	
	Valiani	ND*	

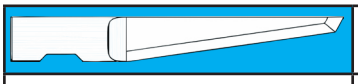
	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-7265	Aristo	7265, 0000 07265, (7598, 0000 07598)	**49**
	Blackman & White	BW265	
	Comagrav	ND*	
	DRD Dierre	ND*	
	Kuris	73357	
	Multicam	ND*	
	Valiani	ND*	

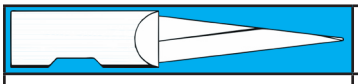
ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-7354	Aristo	7354, 0000 07354.	**50**
	Blackman & White	BW354	
	Comagrav	ND*	
	DRD Dierre	ND*	
	Kuris	78558	
	Multicam	ND*	
	Valiani	ND*	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-7394	Aristo	7354, 0000 07354	**50**
	Multicam	ND*	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSS-9830	Summa	500-9830, 500-0830, POT Cuchilla punta plana L20 T0.63.	**51**

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSS-9831	Summa	500-9831, 500-0831, POT Cuchilla punta plana L27 T0.63.	**51**

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSS-9834	Summa	500-9834, 500-0834, POT Cuchilla punta L20 T1.0.	**52**

ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

Cuchillas con Mango ∅ 8 mm

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-D8180	Esko Kongsberg	BLD-DR8160 (G42447235), 42447235	**54**
	Multicam	ND*	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-D8160	Esko Kongsberg	BLD-DR8160 (G42447235), 42447235	**54**
	Multicam	ND*	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-8172	Esko Kongsberg	BLD-SR8172 (G42460402), 42460402	**55**
	Multicam	ND*	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-8170	Esko Kongsberg	BLD-SR8170 (G42460394), 42460394	**55**
	Multicam	ND*	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-8210A	Esko Kongsberg	BLD-DR8210A (G42452235) 42452235	**56**
	Multicam	ND*	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-8260A	Esko Kongsberg	BLD-DR8260A (G42461996), 42461996	**56**
	Multicam	ND*	

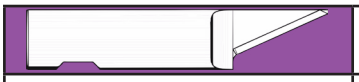
	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-8280A	Esko Kongsberg	BLD-DR8280A (G42452227), 42452227	**57**
	Multicam	ND*	

ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-8261A	Esko Kongsberg	BLD-DR8261A (G42462002), 42462002	**57**
	Multicam	ND*	

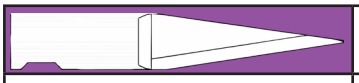
	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-8173A	Esko Kongsberg	BLD-SR8173A (G42460949), 42460949	**58**
	Multicam	ND*	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSM-8171A	Esko Kongsberg	BLD-SR8171A (G42460956), 42460956	**58**
	Multicam	ND*	

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-8124	Esko Kongsberg	BLD-SR8124 (G42450494), 42450494	**59**

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-8140	Esko Kongsberg	BLD-SR8140, (G42455899), 42455899	**59**

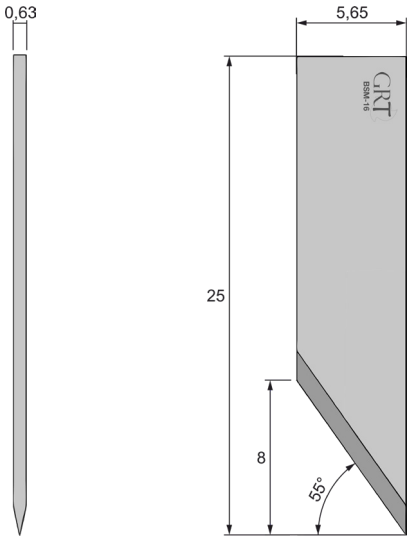
	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSE-S8160	Esko Kongsberg	BLD-SR8160 (G34094458), 34094458	**60**

	Compatible con		Página
Ref. GRT	**Máquina**	**Referencia del Fabricante**	
BSA-7599	Aristo	7599, 0000 07599	**60**

ND*: Referencia original del fabricante de maquinaria no disponible.

BSM-16

Cuchilla de metal duro de un solo filo para uso universal, presenta una geometría muy estable principalmente indicada para materiales blandos y flexibles.



Compatibilidad:

Atom
Blackman & White: BW16
CombiPro
Dyss
Esko Kongsberg: BLD-SF216 (G42441212), 42441212.
iEcho: (E16)
Lectra
Mécanumèric: 100610440
Multicam
Summa
Wild
Zünd: Z16 (3910306)

Materiales:

Canvas, vinilo adhesivo, vinilo reflectante, cartón plegable (100-1500gr), lámina magnética, plástico corrugado, PVC (frontlit / backlit), PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), tablero de espuma (PUR), policarbonato (PC), papel (100-400 gr), tejido de poliéster y otros tejidos técnicos.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,71 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 8 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/XE : VibraCut/HI Frequency VibraCut y Hi-force knife tool.
XL/XN/X/V: MP HI Frequency knife tool y Static knife single edge.

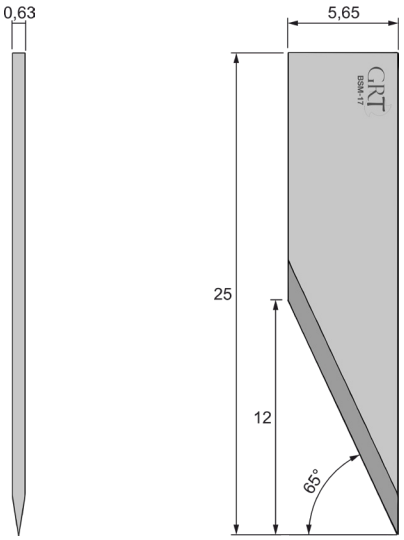
XE: Static knife tool

Summa: EOT.

Zúnd: UCT, SCT, PCT, EOT y POT.

BSM-17

Cuchilla de metal duro de un solo filo similar a la ref. BSM-16 pero con mayor ángulo de corte y un menor sobrecorte, lo que la convierte en la elección ideal para el corte en figuras complejas.



Compatibilidad:

Atom
Blackman & White: BW17
Comagrav
CombiPro
Dyss
Esko Kongsberg: BLD-SF217 (G42441220), 42441220
iEcho: E17
Lectra
Mécanumèric: 100610390
Wild
Zünd: Z17 (3910307)

Materiales:

Canvas, vinilo adhesivo, vinilo reflectante, cartón plegable (100-1500gr), lámina magnética, PVC (frontlit / backlit), PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), tablero de espuma (PUR), policarbonato (PC), papel (100-400 gr), tejido de poliéster y otros tejidos técnicos.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,47 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 12 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/XE : VibraCut/HI Frequency VibraCut y Hi-force knife tool.

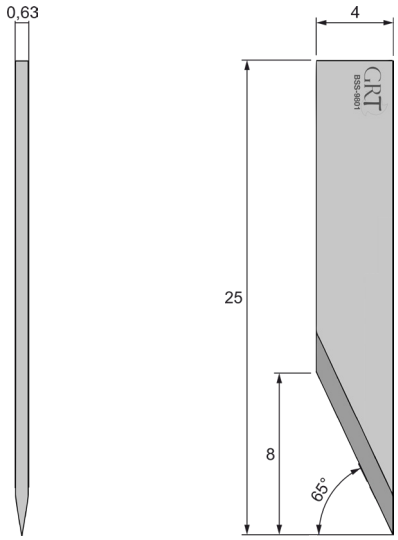
XL/XN/X/V: MP HI Frequency knife tool y Static knife single edge.

XE: Static knife tool

Zünd: UCT, SCT, PCT, EOT y POT.

BSS-9801

Cuchilla de metal duro de un solo filo, con una geometría de alta estabilidad para corte de todo tipo de cartón y materiales de juntas de hasta 5mm de espesor.



Compatibilidad:

Summa: 500-9801, 500-0801

Materiales:

Cartón corrugado B-C-E (1.5-4 mm), cartón alveolar, cartón pluma con papel), cartón pluma con plástico, materiales de juntas.

Información Técnica:

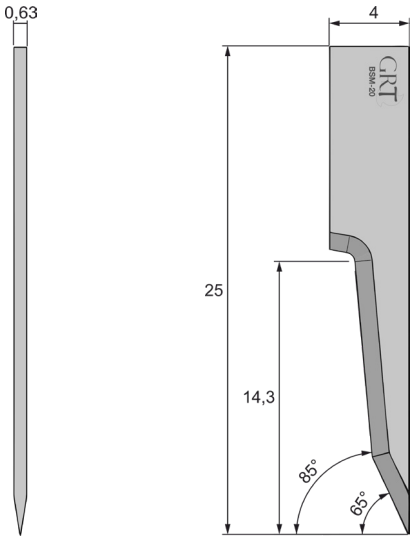
Pre-corte: 0,47 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 8 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Summa: Herramienta Electrónica Oscilante / EOT

BSM-20

Cuchilla de metal duro, con un diseño de hoja muy fino especialmente ideado para cortar radios pequeños y detalles intrincados en geometrías complejas.



Compatibilidad:

Aristo: 910.313
Atom
Blackman & White: BW20
CombiPro
Dyss
Esko Kongsberg: BLD-SF420 (G42421974), 42421974
iEcho
Lectra
Mécanumériс
Summa: 500-9811, 500-0811
Wild
Zünd: Z20 (3910313)

Materiales:

Goma, goma de expulsión, cartón corrugado: flauta B, C, BC, EB y E, cartón plegable (100-1500gr), lámina magnética, espuma y fieltro.

Información Técnica:

Pre-corte: 1,2 + 0,11 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 14,3 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/XE : VibraCut/HI Frequency VibraCut y Hi-force knife tool.

XL/XN/X/V: MP HI Frequency knife tool.

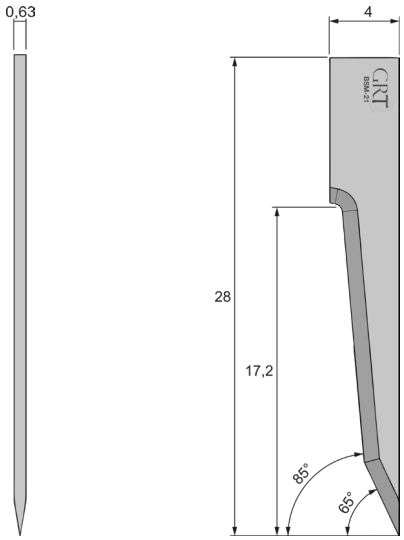
Summa: EOT

Zünd: EOT y POT.

Aristo: Portaherramientas 0000 04560 (Oscilante)

BSM-21

Cuchilla de metal duro similar a la ref. BSM-20 pero con mayor longitud corte, con un diseño de hoja muy fino y pequeño sobrecorte, especialmente ideado para cortar radios pequeños y detalles intrincados en geometrías complejas.



Compatibilidad:

Aristo: 910.314
Atom
Blackman & White: BW21
CombiPro
Dyss
Esko Kongsberg: BLD-SF421 (G42458257), 42458257
iEcho: E21
Lectra
Multicam
Mécanumèric: 100610370
Summa: 500-9812, 500-0812
Wild
Zünd: Z21 (3910314)

Materiales:

Goma, goma de expulsión, cartón corrugado: flauta B, C, BC, EB y E, cartón plegable (100-1500gr), lámina magnética, espuma y fieltro.

Información Técnica:

Pre-corte: 1,6 + 0,11 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 17,2 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/XE : VibraCut/HI Frequency VibraCut y Hi-force knife tool.

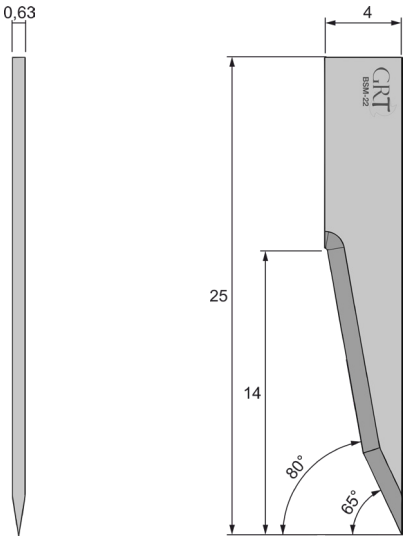
XL/XN/X/V: MP HI Frequency knife tool.

Summa: EOT

Zünd: EOT y POT.

BSM-22

Cuchilla de metal duro con una geometría de hoja estrecha pero muy estable y robusta, indicada para cortar radios pequeños y detalles intrincados en geometrías complejas generando poco sobrecorte.



Compatibilidad:

Aristo: 910.315
Atom
Blackman & White: BW22
Comagrav
CombiPro
Dyss
Esko Kongsberg: BLD-SF422 (G42458265), 42458265.
iEcho: E22.
Lectra
Mécanumèric: 100610380.
Summa: 500-9810, 500-0810.
Wild
Zünd: Z22 (3910315).

Materiales:

Goma, goma de expulsión, cartón corrugado: flauta B, C, BC, EB y E, plástico corrugado, cartón plegable (100-1500gr), lámina magnética, espuma, tejido de poliéster, tejidos recubiertos y fieltro.

Información Técnica:

Pre-corte: 1,2 + 0,2 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 14 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/XE: VibraCut/HI Frequency VibraCut y Hi-force knife tool.

XL/XN/X/V: MP HI Frequency knife tool.

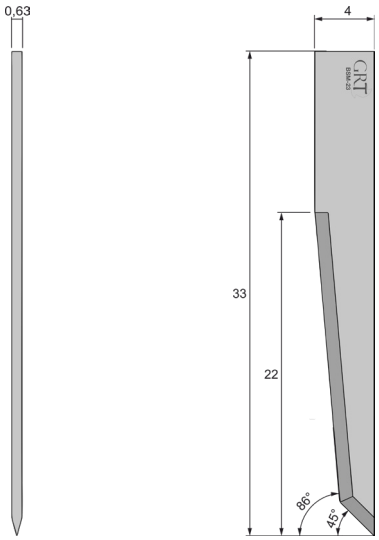
Summa: EOT

Zünd: EOT y POT.

Aristo: Portaherramientas 0000 04560 (Oscilante)

BSM-23

Cuchilla de metal duro con un diseño de hoja larga y fina, indicada para cortar radios pequeños y detalles intrincados en materiales con cierto grosor.



Compatibilidad:

Atom
CombiPro
Dyss
iEcho: E23
Lectra
Summa: 500-9815, 500-0815.
Zünd: Z23, 5005560.

Materiales:

Cartón corrugado, plástico corrugado, panel sándwich, espuma, cartón plegable, goma y estera aislante.

Información Técnica:

Pre-corte: 1,8 + 0,1 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 22 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW

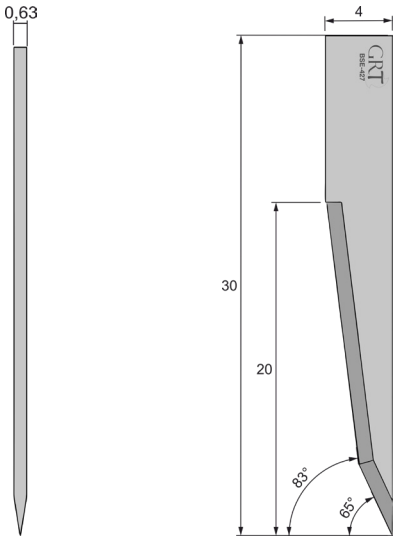
Herramientas:

Summa: EOT

Zünd: EOT y POT.

BSE-427

Cuchilla oscilante de metal duro muy estable y versátil para corte de materiales de diferente naturaleza: tejidos, papel, cartón, etc.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SF427 (G42458299), 42458299.

Materiales:

Cartón corrugado, cartón rígido, plástico corrugado, tela, tejidos fibrosos, material de juntas, plancha flexográfica (Cyrel®), goma y otros derivados del caucho.

Información Técnica:

Pre-corte: 2 + 0,12 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 10 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW

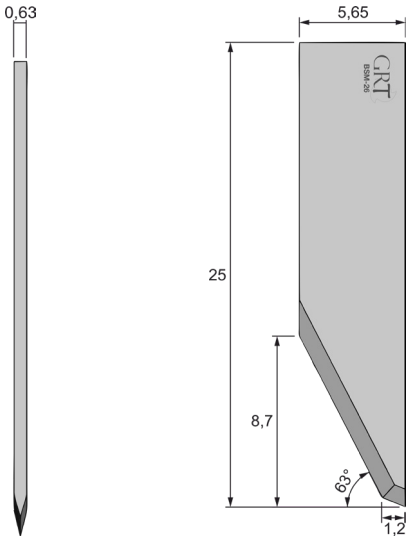
Herramientas:

XP/C/XE: VibraCut/HI Frequency VibraCut, Hi-force knife tool.

XL/XN/X/V: MP HI Frequency knife tool.

BSM-26

Cuchilla de metal duro con una geometría de hoja muy estable, robusta y punta plana.



Compatibilidad:

Atom
Dyss
Esko Kongsberg: BLD-SF426 (G42458281), 42458281.
iEcho: E26.
Lectra
Mécanumèric: 100610400.
Wild
Zünd: Z26 (3910317).

Materiales:

Fibra de aramida, fibra de carbono, fibra de vidrio, cartón corrugado, cartulina, textiles, tela de Nylon, tejido de poliéster, fieltro, cuero y goma.

Información Técnica:

Pre-corte: 1,2 + 0,51 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 8,7 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

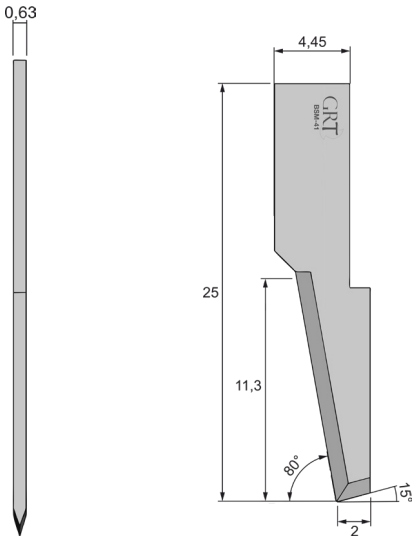
Esko Kongsberg:

XL/XN/ X/V: MP HI Frequency knife tool

Zünd: EOT y POT.

BSM-41

Cuchilla oscilante de metal duro con pequeño pre-corte y una geometría de hoja muy estable y robusta.



Compatibilidad:

Atom
Dyss
iEcho: E41.
Lectra
Wild
Zünd: Z41 (3910323).

Materiales:

Fibra de aramida, fibra de carbono, fibra de vidrio, cartón corrugado, textiles, tela de Nylon, tejido de poliéster, fieltro, cuero y espuma.

Información Técnica:

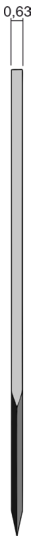
Pre-corte: 0,8 + 0,18 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 1,20 mm
Máxima Ap: 11,3 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

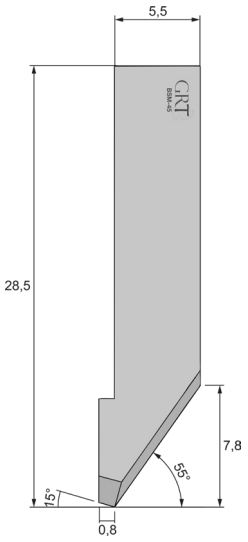
Herramientas:

Zünd: EOT y POT.

BSM-42

Cuchilla oscilante de metal duro con pequeño pre-corte y una geometría de hoja muy estable y robusta similar a la Ref. BSM-26 pero con menor pre-corte.





Compatibilidad:

Aristo: 910.324
Atom
Dyss: AGDYB420.
Blackman&White: BW42.
iEcho: E42.
Lectra
Mécanumériс
Topcut Bullmer: 107506.
Wild
Zünd: Z42 (3910324).

Materiales:

Textiles, cuero, tela de Nylon, tejido de poliéster, fieltro, cartón corrugado, fibra de aramida, fibra de carbono y fibra de vidrio.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,7 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,80 mm
Máxima Ap: 7,8 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

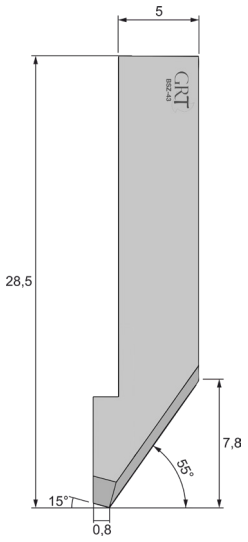
Herramientas:

Zünd: EOT y POT.

Aristo: Portaherramientas 0000 07085 (Oscilante, Máxima Ap = 6mm) y Portaherramientas 0000 07111 (Oscilante, Máxima Ap = 3mm).

BSZ-43

Cuchilla de metal duro similar a la Ref. BSM-42 pero con menor pre-corte y un mayor pos-corte.



Compatibilidad:

Zünd: Z43 (3910325).

Materiales:

Cuero, tela y cartón corrugado.

Información Técnica:

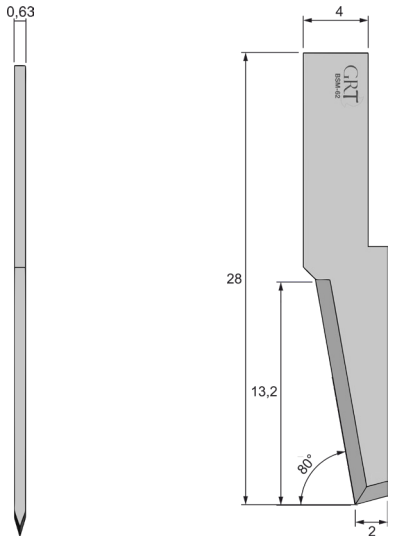
Pre-corte: -0,8 + 0,7 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 1,55 mm
Máxima Ap: 7,8 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Zünd: EOT y POT.

BSM-62

Cuchilla oscilante de metal duro con pequeño pre-corte similar a la Ref. BSM-41 pero con mayor largo total y largo de corte.



Compatibilidad:

Atom
Dyss
iEcho: E62
Wild
Zünd: Z62 (5002488).

Materiales:

Fibra de aramida, fibra de carbono, fibra de vidrio, cartón corrugado, catón plegable, textiles, tela de Nylon, tejido de poliéster, fieltro, cuero y espuma.

Información Técnica:

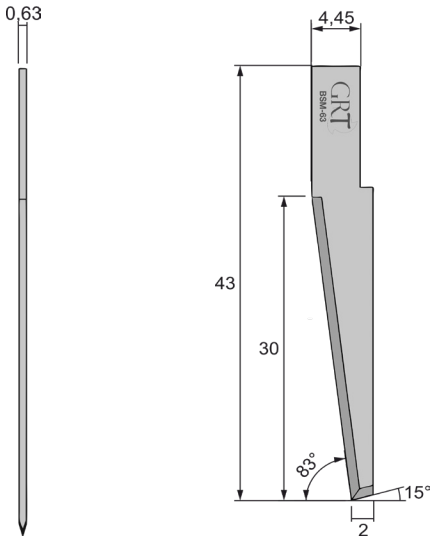
Pre-corte: 0,8 + 0,18 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 1,20 mm
Máxima Ap: 13,2 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Zünd: EOT y POT.

BSM-63

Cuchilla oscilante de metal duro con pequeño pre-corte similar a la Ref. BSM-41 pero con un mayor largo de corte.



Compatibilidad:

Atom
iEcho: E63
Mécanumèric: 100610630
Zünd: Z63 (5002637).

Materiales:

Espuma y materiales aislantes.

Información Técnica:

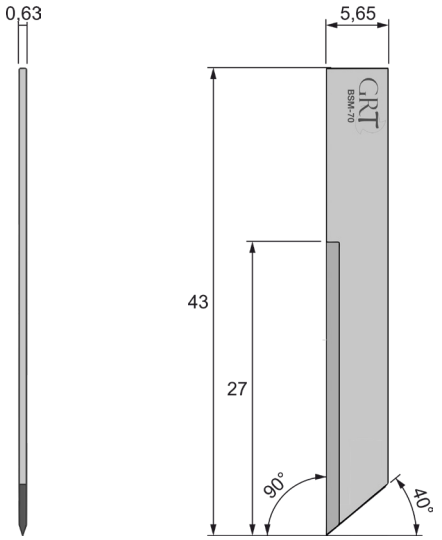
Pre-corte: 0,8 + 0,12 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 1,20 mm
Máxima Ap: 30 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Zünd: EOT y POT.

BSM-70

Cuchilla de metal duro para corte a 45°.



Compatibilidad:

Atom
Zünd: Z70 (5005642).

Materiales:

Cartón corrugado, plástico corrugado, panel sándwich, cartón pluma, espuma y moqueta.

Información Técnica:

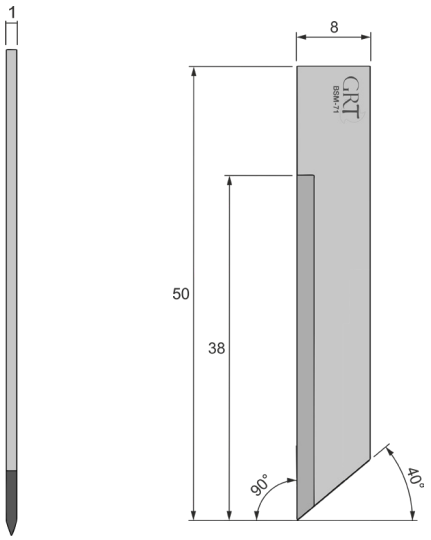
Máxima Ap (Profundidad de corte): 11,9 -15,6 mm
Espesor: 0,63 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Zünd: T75

BSM-71

Cuchilla de metal duro de 1mm de espesor para corte a 45°, muy estable y con larga vida útil.



Compatibilidad:

Atom
Lectra
iEcho: E71
Zünd: Z71 (5006045).

Materiales:

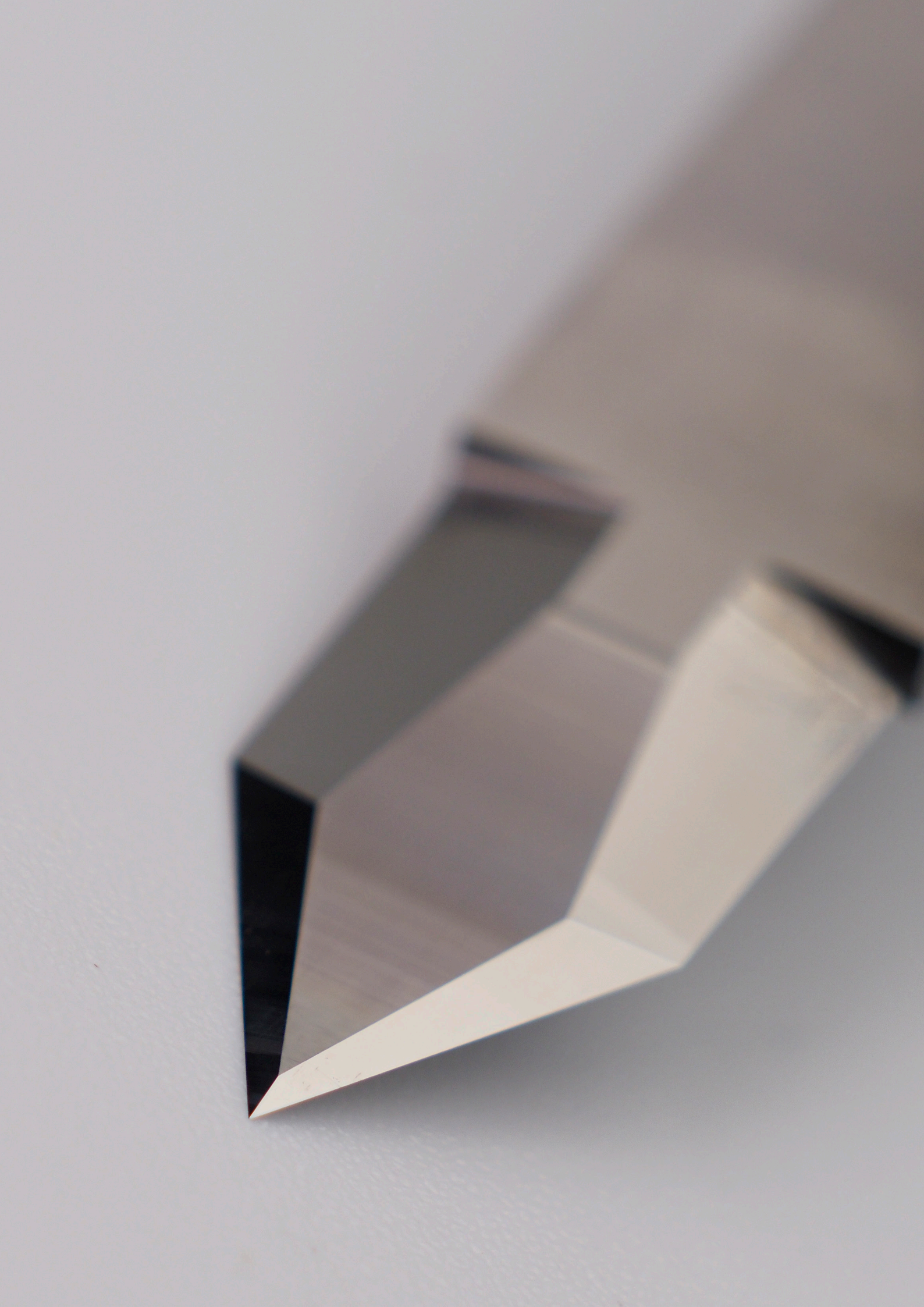
Cartón corrugado, plástico corrugado, panel sándwich, cartón pluma, espuma y moqueta.

Información Técnica:

Máxima Ap (Profundidad de corte): 11,8 - 18,4 mm
Espesor: 1 mm
Cuchilla de metal duro HW

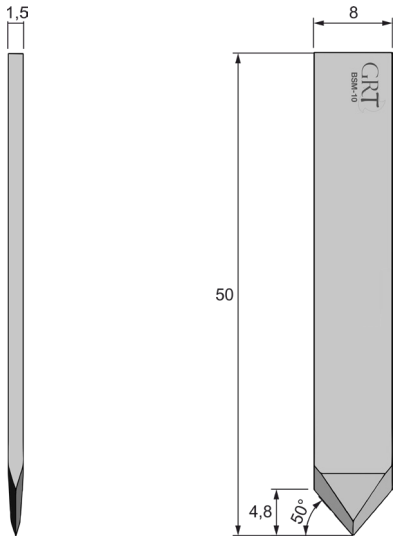
Herramientas:

Zünd: VCT



BSM-10

Cuchilla con doble filo y punta centrada, desarrollada en metal duro micrograno de alta resistencia al desgaste y con una geometría muy estable que la hace especialmente indicada para uso universal en el corte de materiales duros y delgados.



Compatibilidad:

Atom
Blackman & White
Dyss
Humantec
iEcho
Lectra
Multicam
Wild
Zünd: Z10 (3910301)

Materiales:

Canvas, plástico corrugado, espuma dura, vinilo adhesivo, vinilo reflectante, cartón plegable (100-1500gr), lámina magnética, PVC (frontlit / backlit), policarbonato (PC), polipropileno (PP), papel, tejido de poliéster (y otros tejidos recubiertos), materiales de patrón y lona (Tarpaulin).

Información Técnica:

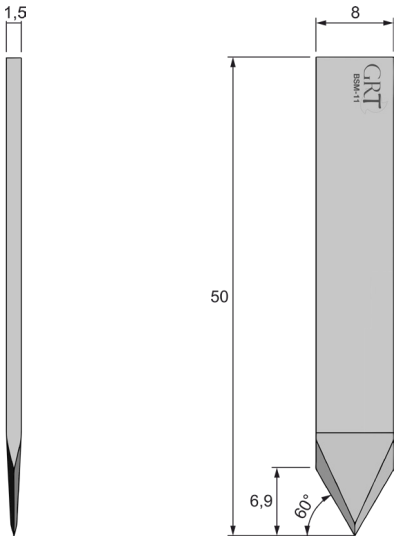
Pre-corte: 0,84 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,84 x Ap
Máxima Ap: 4,8 mm
Espesor: 1,5 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Zünd: UCT y SCT

BSM-11

Modelo similar a la referencia BSM-10, pero con un diseño de punta más aguda y un mayor ángulo de corte lo cual genera un menor sobrecorte. Indicada para uso universal en corte de materiales duros y delgados.



Compatibilidad:

Atom
Blackman & White
Comagrav
CombiPro
Dyss
Esko Kongsberg
Humantec
iEcho
Multicam
Wild
Zünd: Z11 (3910309)

Materiales:

Canvas, plástico corrugado, espuma dura, vinilo adhesivo, vinilo reflectante, cartón plegable (100-1500gr), lámina magnética, PVC (frontlit / backlit), policarbonato (PC), polipropileno (PP), papel, tejido de poliéster (y otros tejidos recubiertos), materiales de patrón y lona (Tarpaulin).

Información Técnica:

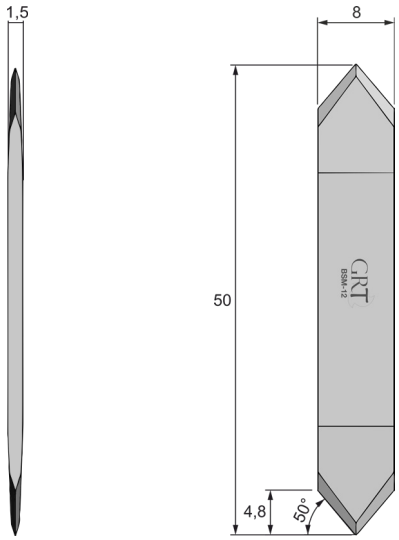
Pre-corte: 0,58 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,58 x Ap
Máxima Ap: 6,9 mm
Espesor: 1,5 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Zünd: UCT y SCT.

BSM-12

Cuchilla idéntica a la referencia BSM-10, pero con doble punta reversible para conseguir una optimización máxima de su uso y aprovechamiento. Al igual que su homóloga, está desarrollada en metal duro micrograno de alta resistencia al desgaste y con una geometría muy estable que la hace especialmente indicada para uso universal en el corte de materiales duros y delgados.



Compatibilidad:

Atom
Blackman & White: BW12
Dyss: AGDYB140
Esko Kongsberg: BLD-DF212 (G42441196), 42441196.
iEcho: E12
Humantec
Lectra
Multicam
Wild
Zünd: Z12 y Z10 x 2 (3910301).

Materiales:

Canvas, plástico corrugado, espuma dura, vinilo adhesivo, vinilo reflectante, cartón plegable (100-1500gr), lámina magnética, PVC (frontlit / backlit), policarbonato (PC), polipropileno (PP), papel, tejido de poliéster (y otros tejidos recubiertos), materiales de patrón y lona (Tarpaulin).

Información Técnica:

Pre-corte: 0,84 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,84 x Ap
Máxima Ap: 4,8 mm
Espesor: 1,5 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Esko Kongsberg:

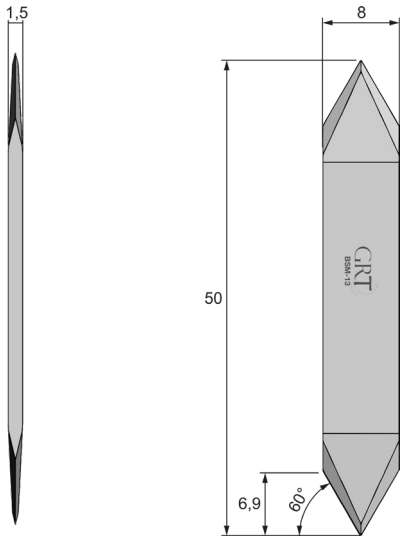
XP/C/XL/XN/V/X: Heavy duty Insert for PowerHead / HD unit

XL/XN/V/X: Static knife double

Zünd: UCT y SCT.

BSM-13

Modelo con doble punta reversible similar a la referencia BSM-12, pero con un diseño de punta más aguda y un mayor ángulo de corte, lo cual genera un menor sobrecorte. Indicada para uso universal en corte de materiales duros y delgados.



Compatibilidad:

Atom: 01033925
Blackman & White: BW13
Dyss: AGDYB140
Esko Kongsberg: BLD-DF21 (G42441204), G42441204
iEcho: E13
Humantec
Kimla
Lectra
Multicam
Wild
Zünd: Z13 y Z11 x 2 (3910309).

Materiales:

Canvas, plástico corrugado, espuma dura, vinilo adhesivo, vinilo reflectante, cartón plegable (100-1500gr), lámina magnética, PVC (frontlit / backlit), policarbonato (PC), polipropileno (PP), papel, tejido de poliéster (y otros tejidos recubiertos), materiales de patrón y lona (Tarpaulin).

Información Técnica:

Pre-corte: 0,58 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,58 x Ap
Máxima Ap: 6,9 mm
Espesor: 1,5 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Esko Kongsberg:

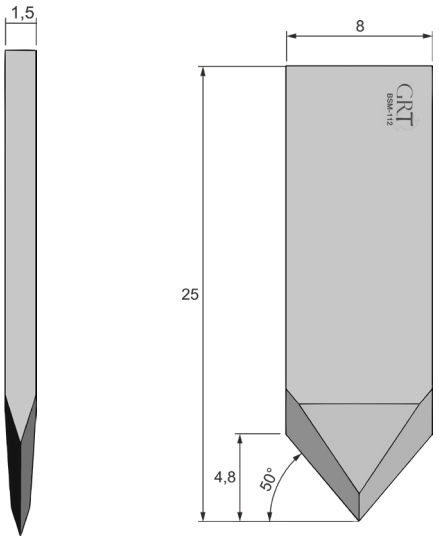
XP/C/XL/XN/V/X: Heavy duty Insert for PowerHead / HD unit

XL/XN/V/X: Static knife double

Zünd: UCT y SCT.

BSM-112

Cuchilla de arrastre de longitud media, con doble filo y punta centrada, desarrollada en metal duro micrograno de alta resistencia al desgaste y con una geometría muy estable que la hace especialmente indicada para uso universal en el corte de materiales duros hasta 4,8 mm de espesor.



Compatibilidad:

Blackman & White: BW112
Esko Kongsberg: BLD-DF112 (G42444299), 42444299.
Summa: 500-9802, 500-0802.

Materiales:

Canvas, plástico corrugado, espuma dura, vinilo adhesivo, vinilo reflectante, cartón plegable (100-1500gr), lámina magnética, PVC (frontlit / backlit), PVC/ PS espumado (Forex®, Sintra®), policarbonato (Lexan®), polipropileno (PP), papel, tejido de poliéster (y otros tejidos recubiertos), materiales de patrón y lona (Tarpaulin).

Información Técnica:

Pre-corte: 0,84 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,84 x Ap
Máxima Ap: 4,8 mm
Espesor: 1,5 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Esko Kongsberg:

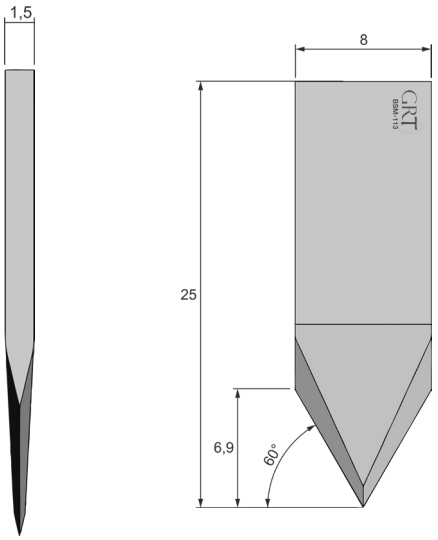
XP/C/XE: Hi-force knife tool

XE: Static knife tool, VariCut tool.

Summa: Herramienta de corte de doble filo.

BSM-113

Modelo similar a la referencia BSM-112, pero con un diseño de punta más aguda y un mayor ángulo de corte lo cual genera un menor sobrecorte. Indicada para uso universal en corte de materiales duros y delgados de hasta 5 mm de espesor.



Compatibilidad:

Blackman & White: BW113
Esko Kongsberg: BLD-DF113 (G42443036), 42443036,
Summa: 500-9803, 500-0803.

Materiales:

Canvas, plástico corrugado, espuma dura, vinilo adhesivo, vinilo reflectante, cartón plegable (100-1500gr), lámina magnética, PVC (frontlit / backlit), PVC/ PS espumado (Forex®, Sintra®), policarbonato (Lexan®), polipropileno (PP), papel, tejido de poliéster (y otros tejidos recubiertos), materiales de patrón y lona (Tarpaulin).

Información Técnica:

Pre-corte: 0,58 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,58 x Ap
Máxima Ap: 6,9 mm
Espesor: 1,5 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Esko Kongsberg:

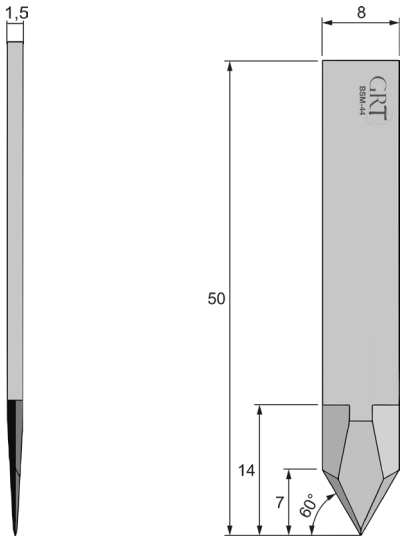
XP/C/XE: Hi-force knife tool

XE: Static knife tool, VariCut tool.

Summa: Herramienta de corte de doble filo.

BSM-44

Cuchilla plana de arrastre con doble filo y punta centrada, desarrollada con una geometría especialmente indicada para el corte de materiales fibrosos y de menor dureza. Presenta unas propiedades similares al modelo BSM-11 .



Compatibilidad:

Atom
Comagrav
CombiPro
Dyss
Esko Kongsberg
iEcho: E44.
Lectra
Multicam
Wild
Zünd: Z44 (3910340).

Materiales:

Moqueta y lona (Tarpaulin).

Información Técnica:

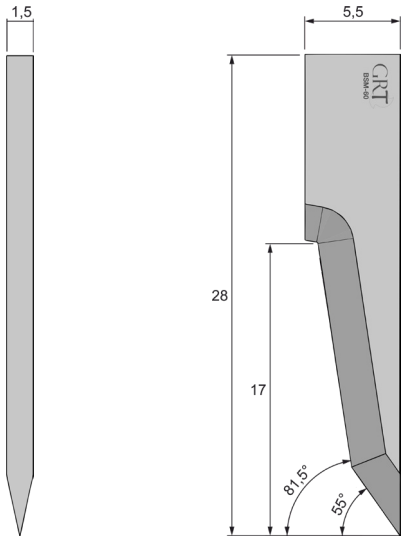
Pre-corte: 0,58 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,58 x Ap
Máxima Ap: 6,9 mm
Espesor: 1,5 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Zünd: UCT y SCT

BSM-60

Cuchilla de metal duro de alta tenacidad, desarrollada para corte de materiales duros y resistentes. Similar a la Ref. BSM-21, pero con 1,5 mm de espesor.



Compatibilidad:

Atom
Dyss
Zünd: 5201345, Z60

Materiales:

Plástico corrugado, cartón corrugado, cartón plegable, panel sándwich, fieltro, espuma y cuero.

Información Técnica:

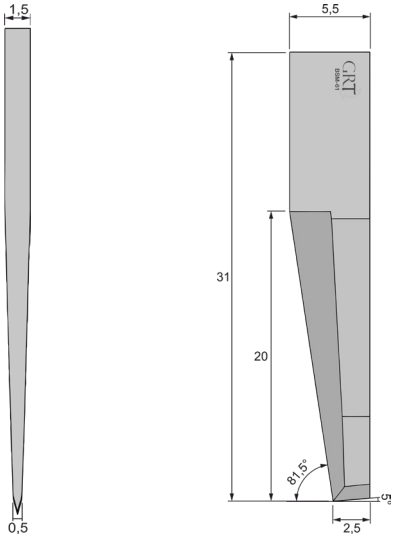
Pre-corte: 2,2 + 0,15 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 17 mm
Espesor: 1,5 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Zünd: EOT y POT.

BSM-61

Cuchilla de metal duro de alta tenacidad, con una geometría muy robusta y resistente.



Compatibilidad:

Atom
Blackman & White: BW61
Dyss
iEcho: E61
Lectra
Multicam
Zünd: Z61 (5201343).

Materiales:

Plástico corrugado, cartón corrugado, cartón plegable, panel sándwich, fieltro, espuma y goma.

Información Técnica:

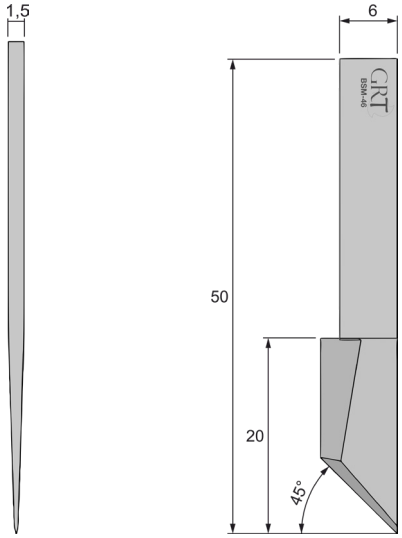
Pre-corte: 2,5 + 0,15 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 20 mm
Espesor: 1,5 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Zünd: EOT y POT.

BSM-46

Cuchilla de metal duro con una geometría ideada para generar bajas fuerzas de arrastre. Indicada especialmente para materiales ligeros, como por ejemplo, materiales con núcleo de espuma.



Compatibilidad:

Aristo: 4800.073-AR35
Blackman & White: BW46
Esko Kongsberg: BLD-SF346 (G42458406), 42458406.
Summa: 500-9807, 500-0807
Wild
Zünd: Z46 (4800073).

Materiales:

Plástico corrugado, PVC (frontlit / backlit), tablero de espuma (PUR), papel, tejido de poliéster, moqueta y lona (Tarpaulin).

Información Técnica:

Pre-corte: 1,0 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 20 mm
Espesor: 1,5 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Esko Kongsberg:

XL/XN/ X/V: Static knife double edge.

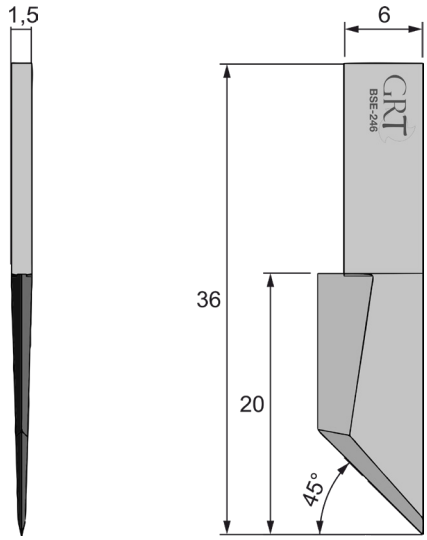
Summa: Herramienta de corte para rígidos.

Zünd: UCT, SCT, con el portacuchillas tipo silver (3960322).

Aristo: Portaherramientas 0000 04570.

BSE-246

Cuchilla de metal duro similar a la Ref. BSM-46 con una geometría especialmente ideada para generar una baja fuerza de arrastre. Indicada especialmente para materiales ligeros con núcleo de espuma.



Compatibilidad:

Blackman & White: BW46S
Esko Kongsberg: BLD-SF246 (G42458398), 42458398.

Materiales:

Plástico corrugado, PVC (frontlit / backlit), tablero de espuma (PUR), papel, tejido de poliéster, moqueta y lona (Tarpaulin).

Información Técnica:

Pre-corte: 1,0 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 20 mm
Espesor: 1,5 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

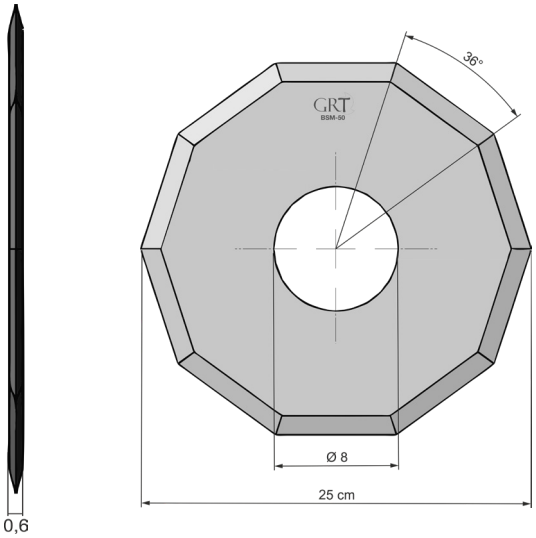
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XL/XN/ X/V: Static knife double edge.

BSM-50

Cuchilla giratoria de metal duro decagonal (con diez lados) de 25 mm de diámetro, recomendada para corte en alto avance.



Compatibilidad:

Atom
Blackman & White: BW50
Dyss
Esko Kongsberg: BLD-RC110 (G42444844), 42444844.
Lectra
Multicam
Wild
Zünd: Z50 (3910335).

Materiales:

Fibra de aramida, fibra de carbono, fibra de vidrio, papel, tela, textiles, tela de Nylon, tejido de poliéster, fieltro y cuero.

Información Técnica:

Máxima Ap (Profundidad de corte) : 3,5 mm.
Espesor: 0,6 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Esko Kongsberg:

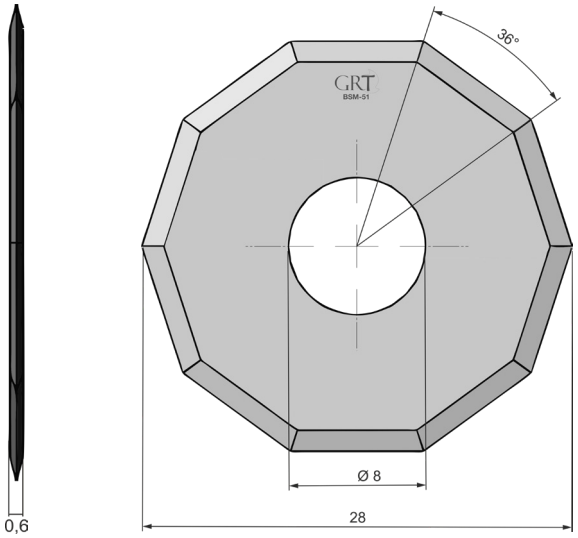
XP/C/XE: RotaCut tool for XP/XE.

XL/XN/X/V: RotaCut tool for XL/XN.

Zünd: DRT y PRT.

BSM-51

Cuchilla giratoria de metal duro decagonal (con diez lados) de 28 mm de diámetro, indicada para corte en alto avance.



Compatibilidad:

Atom
Blackman & White: BW51
Dyss
iEcho: E51.
Lectra
Multicam
Wild
Zünd: Z51 (3910336).

Materiales:

Fibra de aramida, fibra de carbono, fibra de vidrio, papel, tela, textiles, tela de Nylon, tejido de poliéster, fieltro y cuero.

Información Técnica:

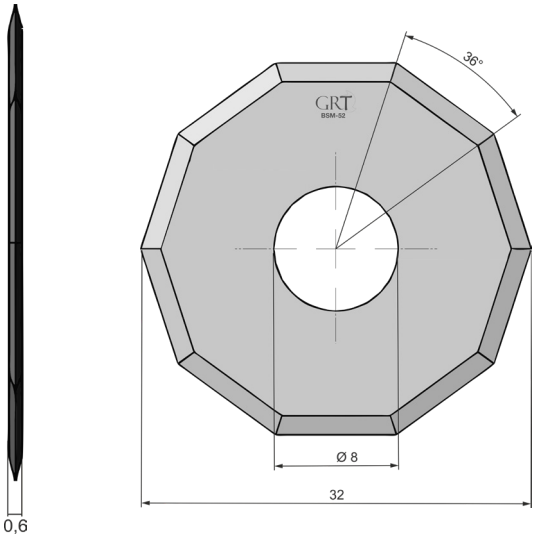
Máxima Ap (Profundidad de corte) : 5 mm.
Espesor: 0,6 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Zünd: DRT y PRT.

BSM-52

Cuchilla giratoria de metal duro decagonal (con diez lados) de 32 mm de diámetro, indicada para corte en alto avance. Similar a las referencias BSM-50 y BSM-51, pero requiere menor fuerza de corte y genera mayor sobrecorte.



Compatibilidad:

Atom
Blackman & White: BW52
iEcho: E52.
Lectra
Multicam
Wild
Zünd: Z52 (3910337).

Materiales:

Fibra de aramida, fibra de carbono, fibra de vidrio, papel, tela, textiles, tela de Nylon, tejido de poliéster, fieltro y cuero.

Información Técnica:

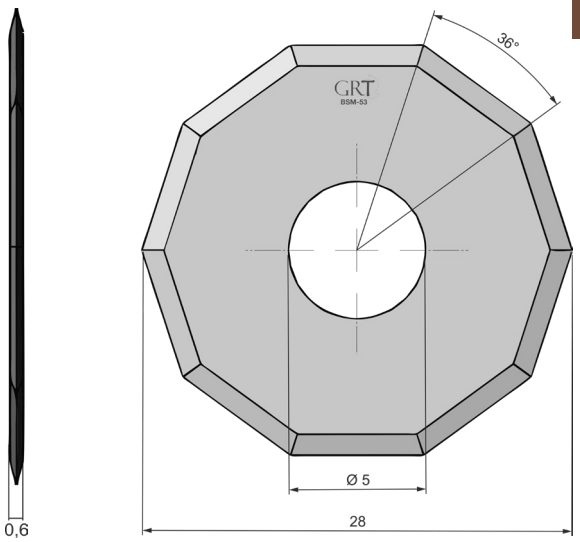
Máxima Ap (Profundidad de corte) : 7 mm.
Espesor: 0,6 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Zünd: DRT y PRT.

BSM-53

Cuchilla giratoria de metal duro de diámetro 25 mm desarrollado para corte de materiales mono-capa.



Compatibilidad:

Atom
Dyss
Esko Kongsberg
Lectra
Zünd: Z53 (4800059).

Materiales:

Tela, tejidos técnicos, fibra de aramida y fibra de vidrio.

Información Técnica:

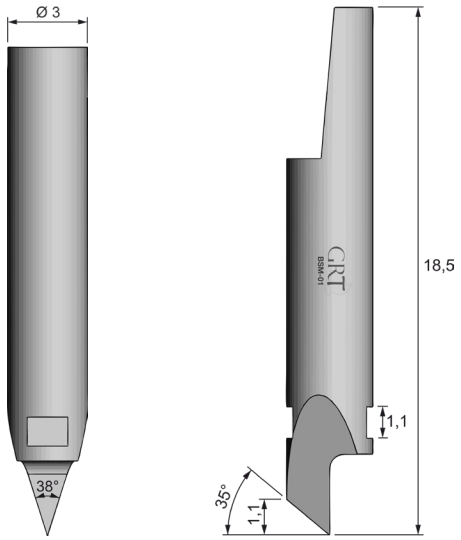
Máxima Ap (Profundidad de corte) : 2 mm.
Espesor: 0,6 mm
Cuchilla de metal duro HW
Reafilable

Herramientas:

Zünd: DRT y PRT.

BSM-01

Cuchilla de metal duro especialmente ideada para corte de materiales finos, como láminas adhesivas, papel, etc. Su geometría de corte está desarrollada para facilitar las operaciones de pelado de vinilo y permitir una separación segura entre el adhesivo y el soporte.



Compatibilidad:

Blackman & White: BW Kiss Cut 1
Dyss
iEcho: E1
Esko Kongsberg: BLD-KC101(G42438499), 42438499.
Humantec
Lectra
Zünd: Z1 (3910105)

Materiales:

Vinilo adhesivo, masking film, lámina magnética, policarbonato, cartulina, materiales de patrón y lona.

Información Técnica:

Pre-corte: 1,43 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 1 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Esko Kongsberg:

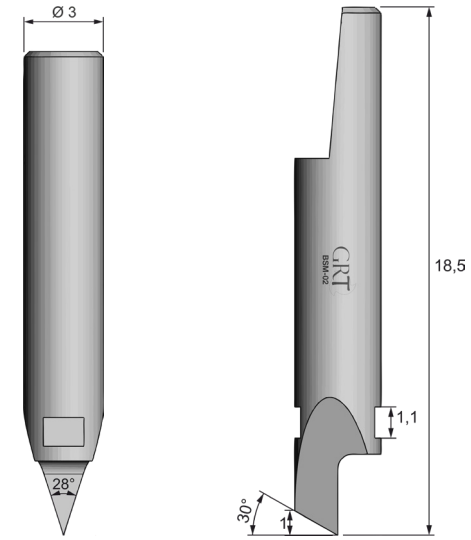
XP/C/XE: PressCut tool

XL/XN/V/X: Kiss Cut knife tool

Zünd: KTC, C2, C2P y KCM-S

BSM-02

Similar al modelo BSM-01, pero especialmente indicada para el corte de láminas adhesivas más duras, como el vinilo reflectante, y gruesas, ya que su diseño de filo se caracteriza por generar una menor fuerza de arrastre.



Compatibilidad:

Blackman & White: BW Kiss Cut 2
Dyss
Esko Kongsberg: BLD-KC102 (G42438507), 42438507.
Humantec
Lectra
Zünd: Z2 (3910110)

Materiales:

Vinilo adhesivo, vinilo reflectante, masking film, lámina magnética, policarbonato, cartulina, materiales de patrón y lona.

Información Técnica:

Pre-corte: 1,43 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 1 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Esko Kongsberg:

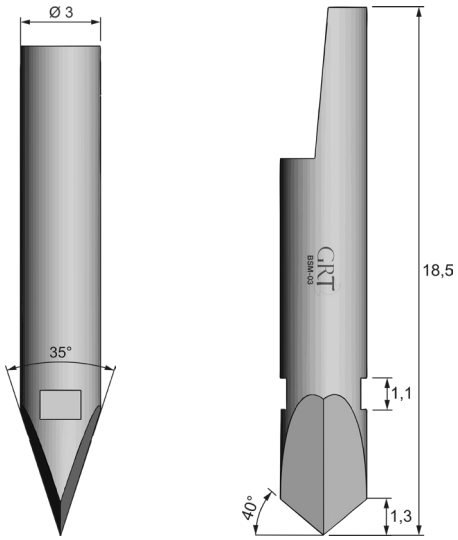
XP/C/XE: PressCut tool

XL/XN/V/X: Kiss Cut knife tool

Zünd: KTC, C2, C2P y KCM-S

BSM-03

Cuchilla con un diseño de filo de doble corte muy estable, ideal pare el recorte de figuras y letras de pequeño tamaño.



Compatibilidad:

Blackman & White: BW Kiss Cut 3
Dyss
Esko Kongsberg: BLD-KC103 (G42458323), 42458323.
Humantec
Lectra
Zünd: Z3 (3910115)

Materiales:

Vinilo adhesivo, masking film, lámina magnética y policarbonato.

Información Técnica:

Pre-corte: 1,15 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 1,15 x Ap
Máxima Ap: 1,3 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Esko Kongsberg:

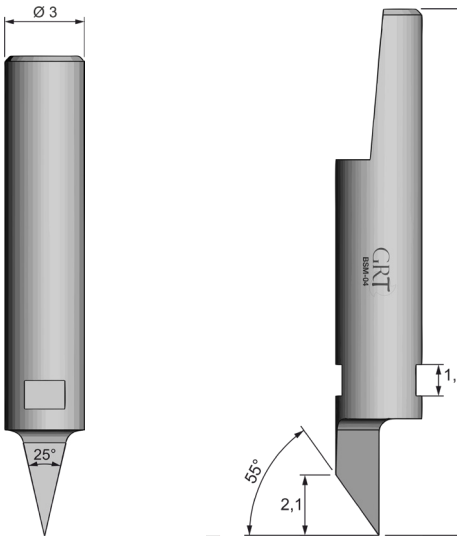
XP/C/XE: PressCut tool

XL/XN/V/X: Kiss Cut knife tool

Zünd: KTC, C2, C2P y KCM-S

BSM-04

Cuchilla con geometría de punta aguda y con pequeño sobre corte, lo que la hace muy recomendable para ejecutar detalles finos.



Compatibilidad:

Blackman & White: BW Kiss Cut 4
Dyss
Esko Kongsberg: BLD-KC104 (G42447532), 42447532.
Humantec
JingWei : J301
Lectra
Zünd: Z4 (3910116)

Materiales:

Vinilo adhesivo, vinilo de chorro de arena, policarbonato, cartulina, materiales de patrón y lona.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,7 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 2,1 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Esko Kongsberg:

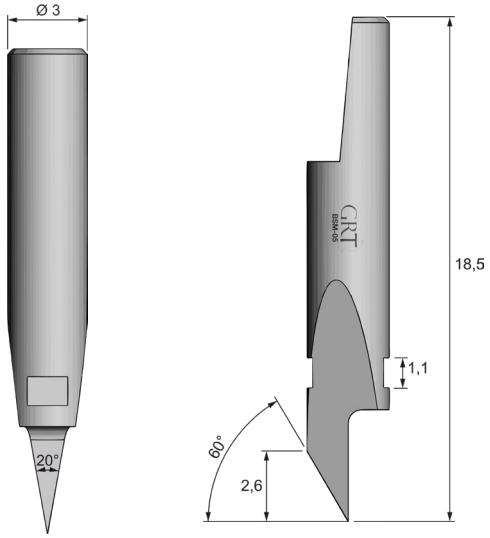
XP/C/XE: PressCut tool

XL/XN/V/X: Kiss Cut knife tool

Zünd: KTC, C2, C2P y KCM-S

BSM-05

Cuchilla con la punta más fina y menor sobrecorte de la serie, recomendada para vinilos y materiales blandos.



Compatibilidad:

Dyss
Esko Kongsberg: BLD-KC105 (G42458331), 42458331.
Humantec
Lectra
Zünd: Z5 (3910117)

Materiales:

Vinilo reflectante , policarbonato, cartulina, materiales de patrón y lona (Tarpaulin).

Información Técnica:

Pre-corte: 0,58 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 2,6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Esko Kongsberg:

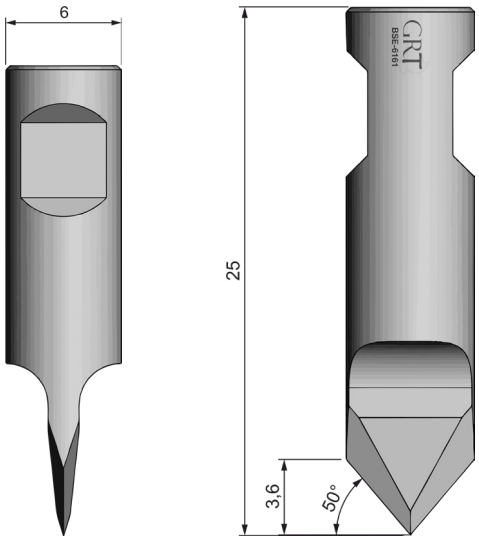
XP/C/XE: PressCut tool

XL/XN/V/X: Kiss Cut knife tool

Zünd: KTC, C2, C2P y KCM-S

BSE-6161

Cuchilla de metal duro con doble filo, punta centrada y ángulo de punta a 80°; con geometría optimizada para corte de materiales delgados y flexibles o rígidos de distinta naturaleza, como cartón compacto, vinilo, plástico, etc.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-DR6161 (G42445528), 42445528.

Materiales:

Vinilo adhesivo, plástico corrugado, PVC, PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), panel lenticular, lámina magnética, policarbonato (Lexan®), polipropileno (PP), plancha flexográfica (Cyrel®), cartón plegable, cartón corrugado, cartoncillo, cartón compacto, material de junta.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,84 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,84 x Ap
Máxima Ap: 3,6 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

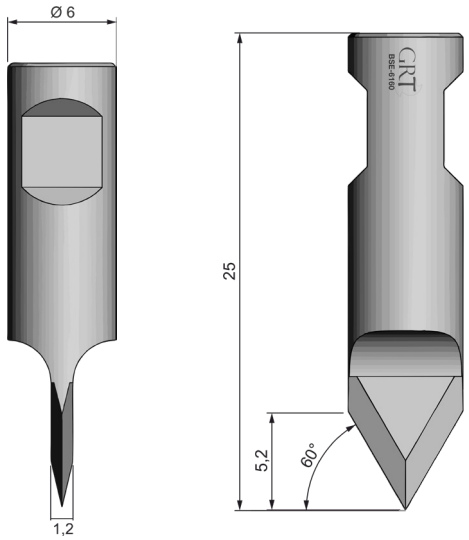
Esko Kongsberg:

XP/C/ XE: Hi-force knife tool.

XP/C: VariCut knife tool, Static knife tool.

BSM-6160

Cuchilla de metal duro con doble filo similar a la Ref. BSE-6161 pero con ángulo de punta de 60°, por lo que genera un menor sobrecorte en el corte de materiales delgados y flexibles o rígidos de distinta naturaleza, como cartón compacto, vinilo, plástico, etc.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-DR6160 (G42445510), 42445510.
Mécanumèric: 100610660

Materiales:

Vinilo adhesivo, plástico corrugado, PVC, PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), tablero de espuma (PUR), panel lenticular, lámina magnética, policarbonato (Lexan®), polipropileno (PP), plancha flexográfica (Cyrel®), cartón plegable, cartón corrugado, cartoncillo, cartón compacto, material de juntas.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,58 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,58 x Ap
Máxima Ap: 5,2 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

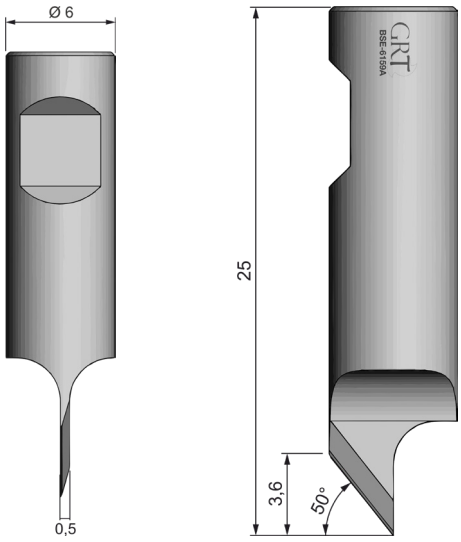
Esko Kongsberg:

XP/C/ XE: Hi-force knife tool.

XP/C: VariCut knife tool, Static knife tool.

BSE-6159A

Cuchilla de metal duro con solo filo asimétrico a 40° diseñado para empujar todas las rebabas y residuos de corte hacia un lado. Ideal para materiales rígidos y flexibles delgados de distinta naturaleza, como cartón compacto, vinilo, plástico, etc.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR6159A (G42458828), 42458828.

Materiales:

Vinilo adhesivo, plástico corrugado, PVC, PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), tablero , panel lenticular, lámina magnética, plancha flexográfica (Cyrel®), cartón plegable, cartón corrugado, cartoncillo, cartón compacto, material de juntas.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,84 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 3,6 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

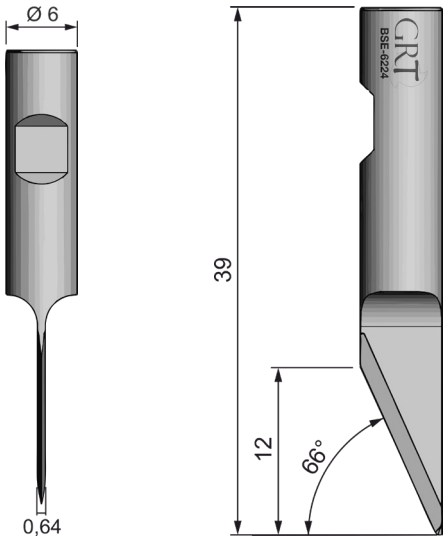
Esko Kongsberg:

XP/C/ XE: Hi-force knife tool.

XP/C: VariCut knife tool, Static knife tool.

BSE-6224

Cuchilla de oscilante de metal duro micrograno de alta resistencia al desgaste, con una geometría optimizada para el corte de una amplia gama y variedad de cartones corrugados y material con alto contenido de reciclado.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR6224 (G42438135), 42438135.

Materiales:

Cartón corrugado, plástico corrugado, tablero de espuma (PUR), tablero de espuma con superficie de papel, PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®) y panel Honeycomb.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,47 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 12 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

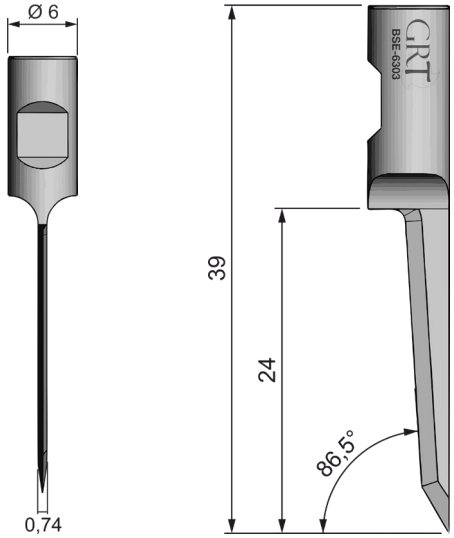
Esko Kongsberg:

XP/C/XE: VibraCut/HI Frequence VibraCut knife tool

XL/XN/ X/V: Reciprocating/MP HI Frequency knife tool, Long stroke knife tool.

BSE-6303

Cuchilla en metal duro diseñada con una geometría de hoja extra fina y con un mínimo sobrecorte para poder llevar a cabo los trabajos más complejos e intricados evitando la superposición y el desplazamiento del material en las curvas.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR6303 (G42441642), 42441642.

Materiales:

Plástico corrugado, tablero de espuma (PUR), espuma protectora de baja densidad, tablero de espuma con superficie de papel, plástico de eyección para matrices, poliestireno expandido y panel sándwich.

Información Técnica:

Pre-corte: 2 + 0,06 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 20 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

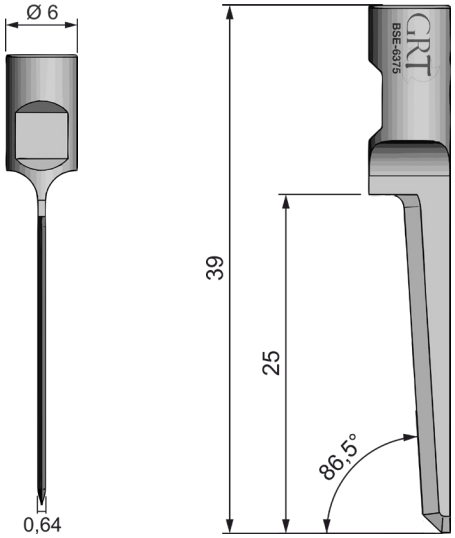
Esko Kongsberg:

XP/C: Reciprocating/MP HI Frequency knife tool, Long stroke knife tool.

XL/XN/ X/V: Reciprocating/MP HI Frequency knife tool, Long stroke knife tool.

BSE-6375

Cuchilla de metal duro especialmente ideada para corte de gomas de expulsión de troqueles y matrices.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR6375 (G42447227), 42447227.

Materiales:

Plástico de eyección para matrices, plástico corrugado, tablero de espuma (PUR), espuma protectora de baja densidad, tablero de espuma con superficie de papel, poliestireno expandido y panel sándwich.

Información Técnica:

Pre-corte: 1,9 + 0,06 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 20 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

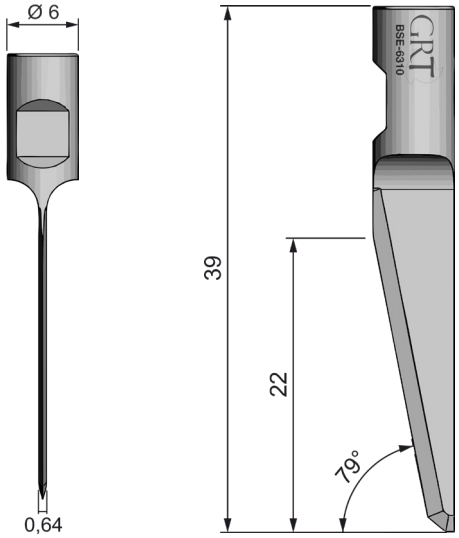
Esko Kongsberg:

XP/C: VibraCut/HI Frequence VibraCut knife tool

XL/XN/ X/V: Reciprocating/MP HI Frequency knife tool, Long stroke knife tool.

BSE-6310

Cuchilla en metal duro con una geometría muy estable especialmente ideada para corte de materiales rígidos, gruesos y resistentes derivados del papel.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR6310 (G42441626), 42441626.

Materiales:

Tablero de núcleo estriado (Re-board®, X-board®, D-board®, etc.), Honeycomb, cartón corrugado de triple pared, plástico corrugado, tablero de espuma (PUR), espuma protectora de baja densidad, tablero de espuma con superficie de papel, poliestireno expandido, PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®) y panel sándwich.

Información Técnica:

Pre-corte: 1,9 + 0,19 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 22 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

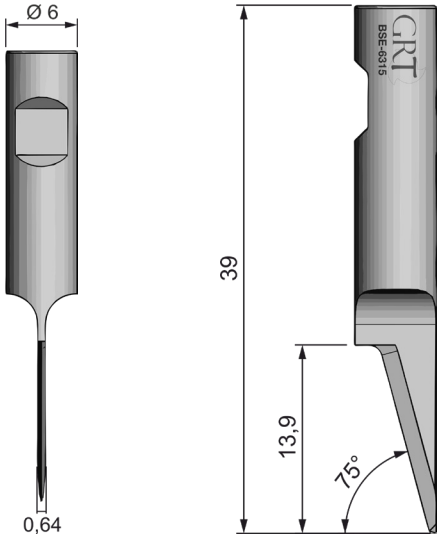
Esko Kongsberg:

XP/C: VibraCut/HI Frequence VibraCut knife tool

XL/XN/ X/V: Reciprocating/MP HI Frequency knife tool, Long stroke knife tool.

BSE-6315

Cuchilla de metal duro con un diseño de hoja muy delgada que produce escaso sobrecorte, recomendada para detalles finos y corte de materiales compuestos blandos y de baja densidad.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR6315 (G42449504), 42449504.

Materiales:

Cartón corrugado, plástico corrugado y tablero de espuma (PUR).

Información Técnica:

Pre-corte: 0,5 + 0,27 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 13,5 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

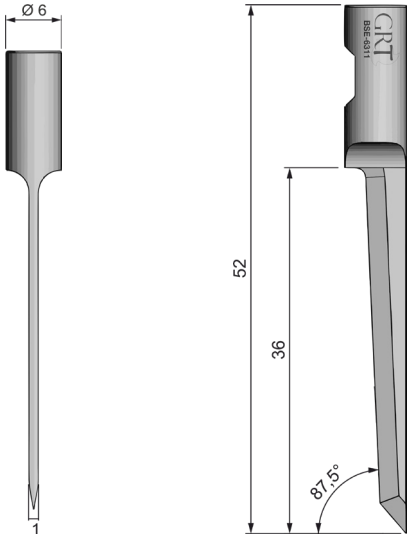
Esko Kongsberg:

XP/C: VibraCut/HI Frequence VibraCut knife tool

XL/XN/ X/V: Reciprocating/MP HI Frequency knife tool, Long stroke knife tool.

BSE-6311

Cuchilla de metal duro diseñada para llevar a cabo ejecuciones en figuras complejas con detalles intrincados consiguiendo acabados muy finos y con escaso sobrecorte en espumas de espesores de hasta 35 mm.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR6311 (G424431019, 42443101.

Materiales:

Poliestireno expandido, tablero de espuma (PUR), espuma protectora de baja densidad, espuma protectora de media densidad, tablero de espuma con superficie de papel, panel honeycomb.

Información Técnica:

Pre-corte: 2,5 + 0,04 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 35 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

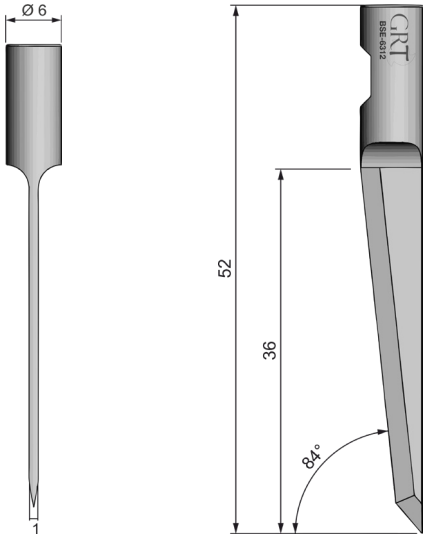
Esko Kongsberg:

XP/C: Foam Unit.

XL/XN/ X/V: Foam Knife, Foam Head.

BSE-6312

Cuchilla de metal duro recomendada para realizar detalles finos y con poco sobrecorte en un amplio rango de calidades de espumas y espesores de hasta 36 mm.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR6312 (G42443093), 42443093

Materiales:

Poliestireno expandido, tablero de espuma (PUR), espuma protectora de baja densidad, espuma protectora de media densidad, tablero de espuma con superficie de papel, panel honeycomb.

Información Técnica:

Pre-corte: 2,5 + 0,11 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 36 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

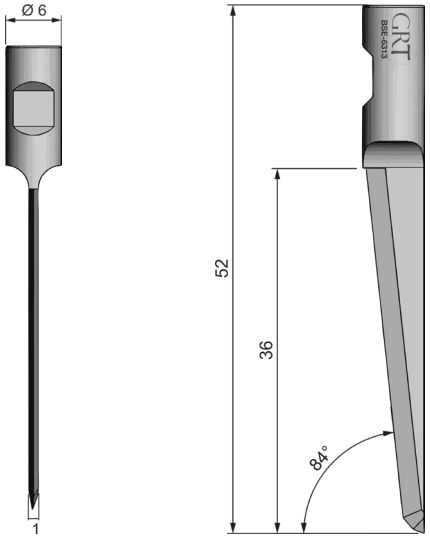
Esko Kongsberg:

XP/C: Foam Unit.

XL/XN/ X/V: Foam Knife, Foam Head.

BSE-6313

Cuchilla de metal duro similar a la Ref. BSE-6312, con una modificación de punta que permite incrementar la velocidad de corte en uso.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR6312 (G42443093), 42443093

Materiales:

Poliestireno expandido, tablero de espuma (PUR), espuma protectora de baja densidad, espuma protectora de media densidad, tablero de espuma con superficie de papel, panel honeycomb o con núcleo estriado (Re-board®, X-board®, D-board®, etc.).

Información Técnica:

Pre-corte: 2,5 + 0,11 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 36 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

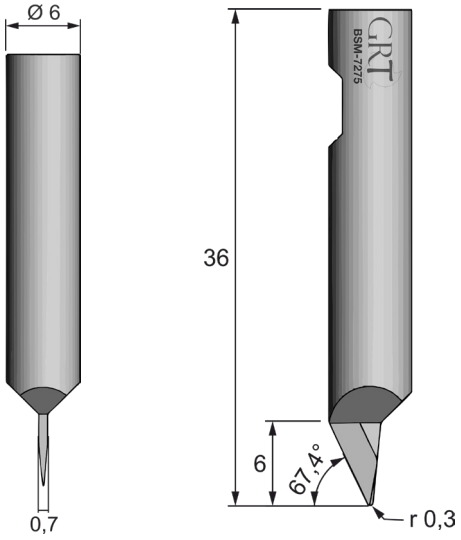
Esko Kongsberg:

XP/C: Foam Unit.

XL/XN/ X/V: Foam Knife, Foam Head.

BSM-7275

Cuchilla de metal duro con mango ø 6 mm, con una geometría de hoja muy estable ideada para corte de gran variedad de materiales hasta 6 mm de espesor. La punta presenta una mejora geométrica para disminuir el riesgo de rotura e incrementar la velocidad de corte según el material.



Compatibilidad:

Aristo: 7275, 0000 07275, (7180, 0000 07180)
Comagrav
Kuris
Mécanumèric
Multicam
Valiani

Materiales:

Material de juntas, cartón corrugado, cartón plegable, cartón rígido, tablero de espuma, tablero de espuma con papel, caucho y derivados.

Información Técnica:

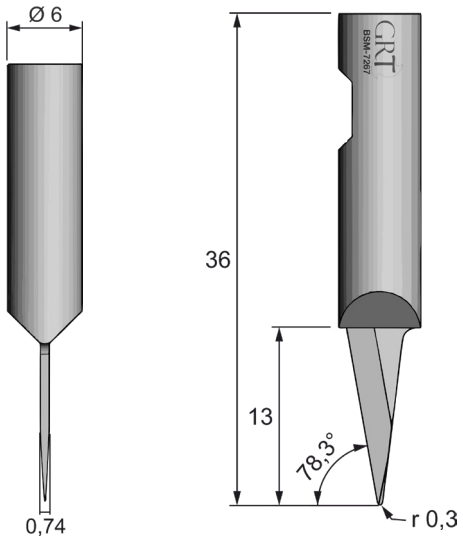
Pre-corte: 0,16 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 6 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Aristo: Portaherramientas 0000 07553, portaherramientas ø 6mm 0000 07564.

BSM-7267

Cuchilla de metal duro con mango ø 6 mm, con una geometría ideada para corte de gran variedad de materiales hasta 10 mm de espesor. La punta presenta una mejora geométrica para disminuir el riesgo de rotura e incrementar la velocidad de corte según el material.



Compatibilidad:

Aristo: 7267, 0000 07267, (7181, 0000 07181)
Blackman & White: BW267
Comagrav
DRD Dierre
Kuris
Mécanumèric: 100610790
Multicam
Valiani

Materiales:

Material de juntas, cartón corrugado, cartón plegable, cartón rígido, tablero de espuma, tablero de espuma con papel, caucho y derivados.

Información Técnica:

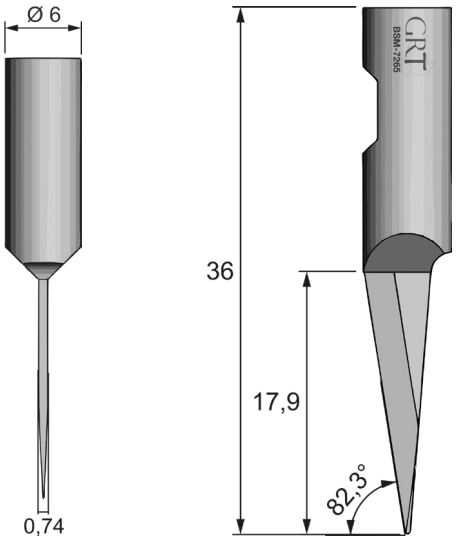
Pre-corte: 0,2 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 10 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Aristo: Portaherramientas 0000 07553, portaherramientas ø 6mm 0000 07564.

BSM-7265

Cuchilla de metal duro con mango ø 6 mm, con una geometría ideada para corte de gran variedad de materiales hasta 15 mm de espesor. La punta presenta una mejora geométrica para disminuir el riesgo de rotura e incrementar la velocidad de corte en función del material.



Compatibilidad:

Aristo: 7265, 0000 07265, (7598, 0000 07598)
Blackman & White: BW265
Comagrav
DRD Dierre
Kuris: 73357
Multicam
Valiani

Materiales:

Material de juntas, cartón corrugado, cartón plegable, cartón rígido, tablero de espuma, tablero de espuma con papel, caucho y derivados.

Información Técnica:

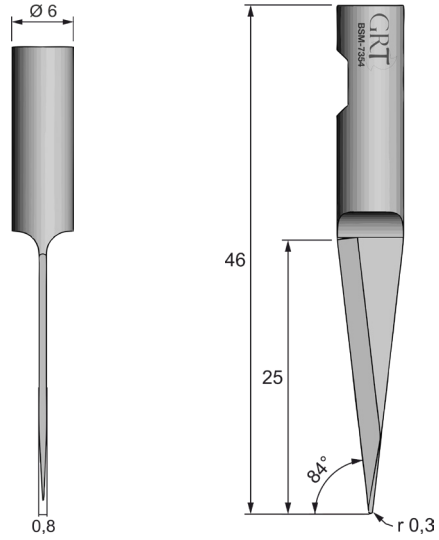
Pre-corte: 0,14 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 15 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Aristo: Portaherramientas 0000 07553, portaherramientas ø 6mm 0000 07564.

BSM-7354

Cuchilla de metal duro con mango ø 6 mm, con una geometría ideada para corte de gran variedad de materiales hasta 25 mm de espesor. La punta esta alineada con el centro del eje y rectificada para disminuir el riesgo de rotura y mejorar la velocidad de corte según el material.



Compatibilidad:

Aristo: 7354, 0000 07354.
Blackman & White: BW354
Comagrav
DRD Dierre
Kuris: 78558
Multicam
Valiani

Materiales:

Tablero de espuma (PUR), tablero de espuma con papel, cartón corrugado, piel y materiales textiles.

Información Técnica:

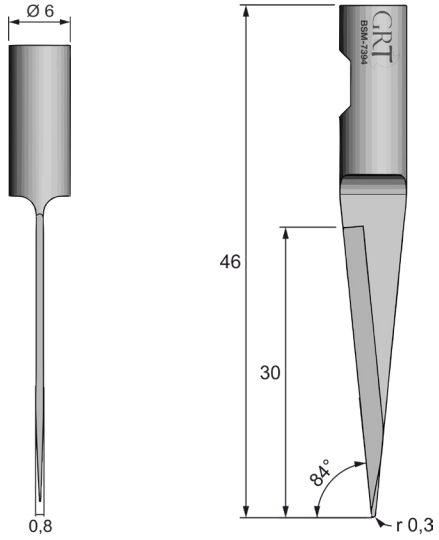
Pre-corte: …. x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 25 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Aristo: No requiere portaherramientas

BSM-7394

Cuchilla de metal duro con mango ø 6 mm, con una geometría ideada para corte de gran variedad de materiales hasta 30 mm de espesor. La punta esta alineada con el centro del eje y rectificada para disminuir el riesgo de rotura y mejorar la velocidad de corte según el material.



Compatibilidad:

Aristo: 7354, 0000 07354.
Multicam

Materiales:

Tablero de espuma (PUR), tablero de espuma con papel, cartón corrugado, materiales de juntas y material de embalaje.

Información Técnica:

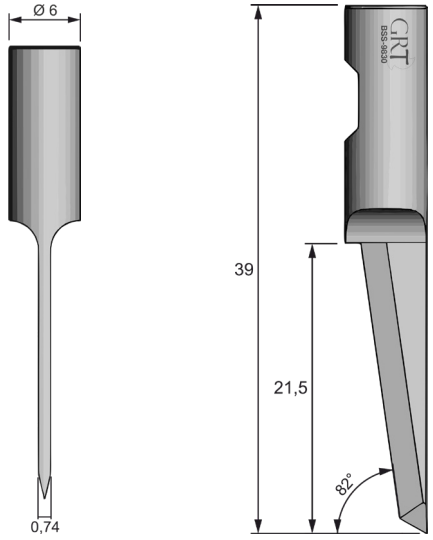
Pre-corte: 0,11 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 30 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Aristo: No requiere portaherramientas

BSS-9830

Cuchilla de metal duro con mango ø 6 mm, desarrollada con punta plana y una geometría especialmente ideada para el corte de materiales aislantes y espumas.



Compatibilidad:

Summa: 500-9830, 500-0830, POT Cuchilla punta plana L20 T0.63.

Materiales:

Cartón corrugado (de triple y doble capa), cartón alveolar (>=10mm), cartón pluma con papel (>5mm), cartón pluma con plástico, espuma, Re-board®, caucho y derivados.

Información Técnica:

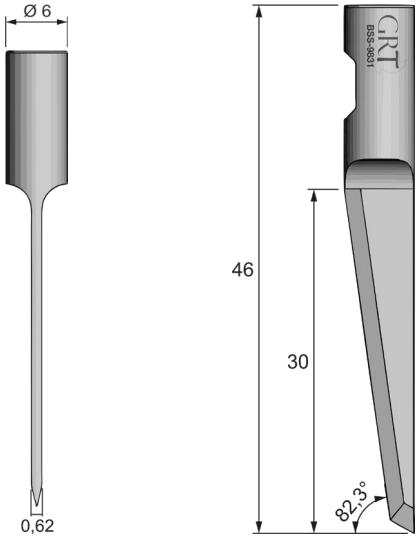
Pre-corte: 1,94 + 0,14 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 20 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Summa: Herramienta neumática oscilante POT / POT-L

BSS-9831

Cuchilla de metal duro con mango ø 6 mm, similar a la Ref. BSS-9830, pero con mayor largo de corte, permitiendo cortar hasta espesores máximos de material de 30 mm.



Compatibilidad:

Summa: 500-9831, 500-0831, POT Cuchilla punta plana L27 T0.63.

Materiales:

Cartón corrugado (de triple y doble capa), cartón alveolar (>=10mm), cartón pluma con papel (>5mm), cartón pluma con plástico, espuma, Re-board®, caucho y derivados.

Información Técnica:

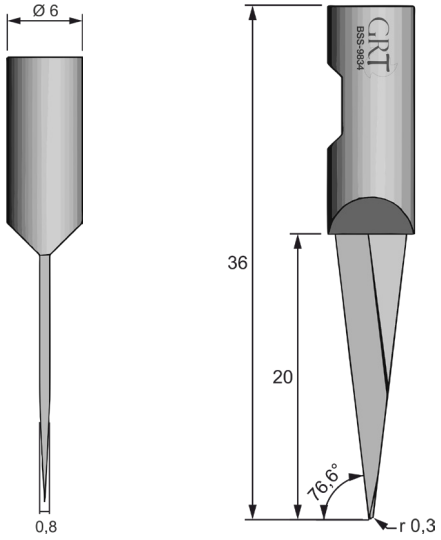
Pre-corte: 2 + 0.14 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 30 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Summa: Herramienta neumática oscilante POT / POT-L

BSS-9834

Cuchilla de metal duro con mango ø 6 mm, presenta un filo extremadamente agudo y escaso sobrecorte, ideal para cortar figuras intrincadas y con cierta complejidad. Se recomienda usar mártir protector adicional.



Compatibilidad:

Summa: 500-9834, 500-0834, POT Cuchilla punta L20 T1.0.

Materiales:

Cartón corrugado (de triple y doble capa), cartón alveolar (>=10mm), cartón pluma con papel (>5mm), cartón pluma con plástico, espuma, Re-board®, caucho y derivados.

Información Técnica:

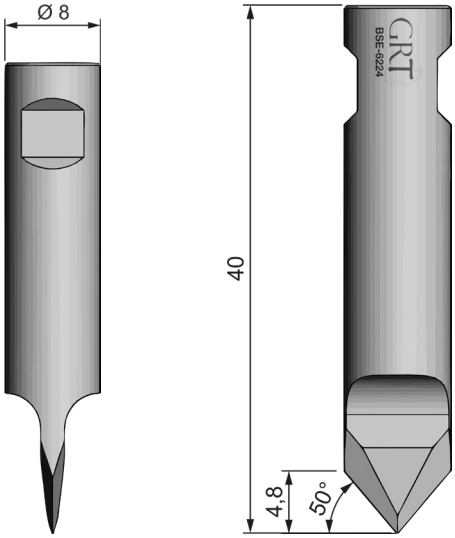
Pre-corte: 0,11 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 20 mm
Ø de mango: 6 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Summa: Herramienta neumática oscilante POT / POT-L

BSM-D8180

Cuchilla de metal duro micrograno de alta resistencia al desgaste, con una geometría muy estable que permite un alto avance y rendimiento de corte en gran variedad de materiales de hasta 4,8 mm de espesor.
Retardo = 0.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-DR8180 (G42447284), 42447284.
Multicam

Materiales:

Vinilo adhesivo, vinilo reflectante, plástico corrugado, PVC, PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), panel lenticular, lámina magnética, policarbonato (Lexan®), polipropileno (PP), plancha flexográfica (Cyrel®), cartón plegable, cartón corrugado, cartoncillo, cartón compacto, material de junta.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,84 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,84 x Ap
Máxima Ap: 4,8 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

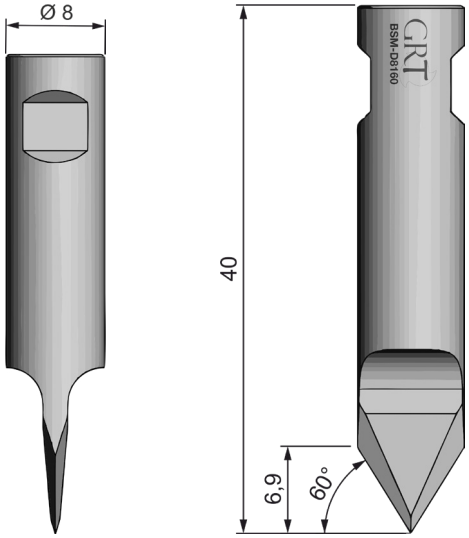
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/ XL/XN/ X/V: Rigid Material Knife (RM Knife Tool)

BSM-D8160

Cuchilla de metal duro micrograno, con doble filo y punta centrada similar a la Ref. BSM-D8180 pero con menor sobrecorte. Geometría desarrollada para corte de gran variedad de materiales rígidos de hasta 5-6 mm de espesor. Retardo = 0.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-DR8160 (G42447235), 42447235.
Multicam

Materiales:

Vinilo adhesivo, plástico corrugado, PVC, PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), panel lenticular, lámina magnética, policarbonato (Lexan®), polipropileno (PP), plancha flexográfica (Cyrel®), cartón plegable, cartón corrugado, cartoncillo, cartón compacto, material de junta.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,58 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,58 x Ap
Máxima Ap: 6,9 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

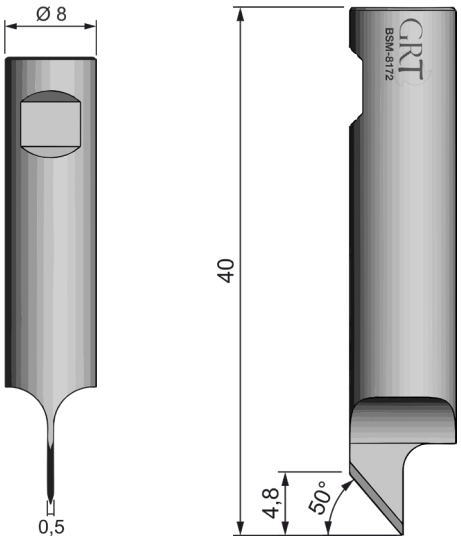
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/ XL/XN/ X/V: Rigid Material Knife (RM Knife Tool)

BSM-8172

Cuchilla desarrollada en metal duro micrograno de alta resistencia al desgaste, con una hoja de un solo filo especialmente ideada para el corte de materiales flexibles y delgados. Retardo = 0.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR8172 (G42460402), 42460402.
Multicam

Materiales:

Vinilo adhesivo, plástico corrugado, tablero de espuma (PUR), PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), panel lenticular, lámina magnética, lámina de poliéster, piel, cartón plegable, cartón corrugado, cartoncillo y cartón compacto.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,84 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 4,8 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

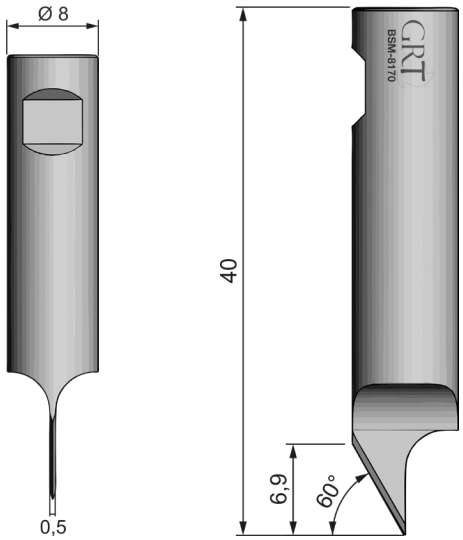
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/ XL/XN/ X/V: Rigid Material Knife (RM Knife Tool)

BSM-8170

Cuchilla similar a la Ref. BSM-8172 pero con 60° de ángulo de corte y por tanto genera un menor sobrecorte. Retardo = 0.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR8170 (G42460394), 42460394.
Multicam

Materiales:

Vinilo adhesivo, plástico corrugado, tablero de espuma (PUR), PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), panel lenticular, lámina magnética, lámina de poliéster, piel, cartón plegable, cartoncillo y cartón compacto.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,58 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 6,9 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

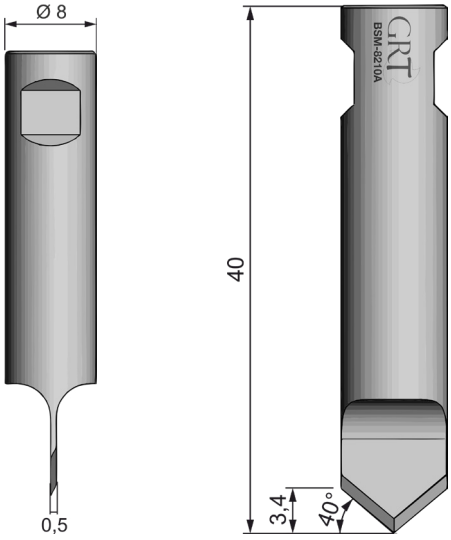
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/ XL/XN/ X/V: Rigid Material Knife (RM Knife Tool)

BSM-8210A

Cuchilla de metal duro con punta a 100° y diseño de filo asimétrico, optimizado para empujar todas las rebabas generadas hacia un lado y dejar un corte óptimo materiales plásticos de hasta 3 mm de espesor. Requiere control de la dirección de corte. Retardo = 0.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-DR8210A (G42452235) 42452235.
Multicam

Materiales:

Polipropileno (PP), Vinilo adhesivo, PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), panel lenticular, lámina magnética, cartón plegable, cartón compacto.

Información Técnica:

Pre-corte: 1,19 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 1,19 x Ap
Máxima Ap: 3,4 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

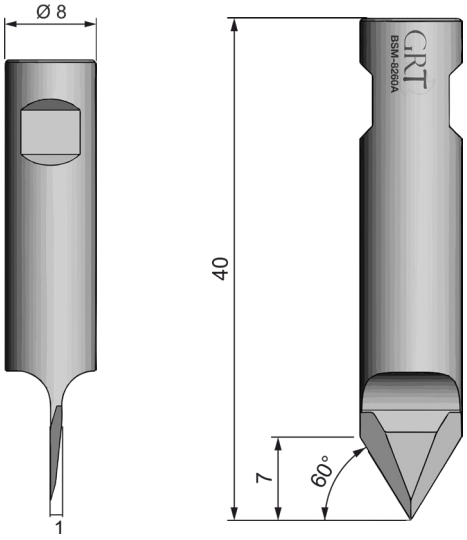
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/ XL/XN/ X/V: Rigid Material Knife (RM Knife Tool)

BSM-8260A

Cuchilla de metal duro con punta a 60° al igual que la ref. BSM-D8160, pero con un diseño de filo asimétrico, lo que permite redirigir la rebaba hacia un lado. En la hoja presenta un rectificado filo en forma de flecha de: 0,5-1 mm. Requiere control de la dirección de corte.
Retardo = 0.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-DR8260A (G42461996), 42461996.
Multicam

Materiales:

Vinilo adhesivo, plástico corrugado, PVC, PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), panel lenticular, lámina magnética, policarbonato (Lexan®), polipropileno (PP), plancha flexográfica (Cyrel®), cartón plegable, cartoncillo, cartón compacto, material de junta.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,58 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,58 x Ap
Máxima Ap: 7 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

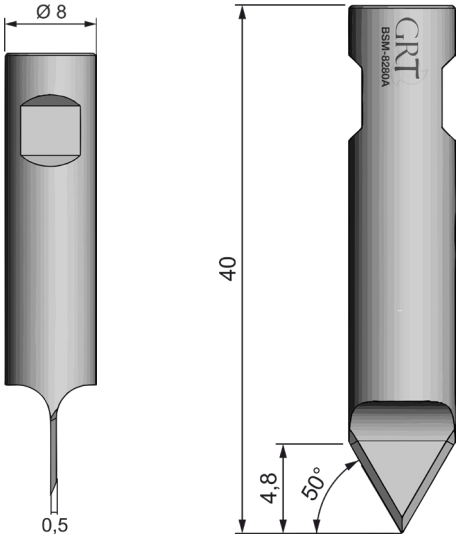
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/ XL/XN/ X/V: Rigid Material Knife (RM Knife Tool)

BSM-8280A

Cuchilla de metal duro con punta a 80° similar a la Ref. BSM-D8180, pero con un diseño de filo asimétrico, lo que permite redirigir la rebaba hacia un lado. Requiere control de la dirección de corte. Retardo = 0.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-DR8280A (G42452227), 42452227.
Multicam

Materiales:

Vinilo adhesivo, plástico corrugado, PVC, PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), panel lenticular, lámina magnética, policarbonato (Lexan®), polipropileno (PP), plancha flexográfica (Cyrel®), cartón plegable, cartoncillo, cartón compacto, material de junta.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,84 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,84 x Ap
Máxima Ap: 4,8 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

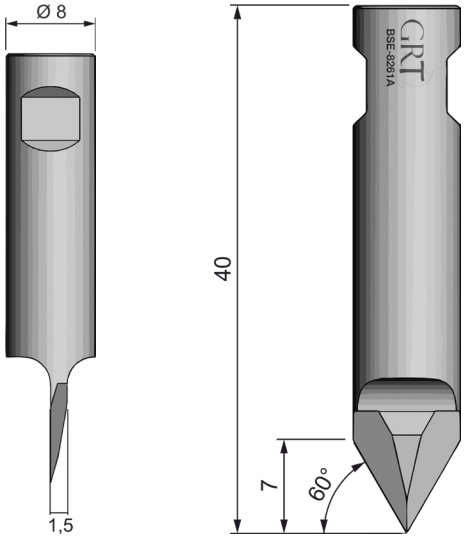
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/ XL/XN/ X/V: Rigid Material Knife (RM Knife Tool)

BSM-8261A

Cuchilla de metal duro asimétrica similar a la Ref. BSM-8260A pero con un rectificado filo en forma de flecha de: 0,4-1,5 mm. Requiere control de la dirección de corte. Retardo = 0.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-DR8261A (G42462002), 42462002.
Multicam

Materiales:

Vinilo adhesivo, plástico corrugado, PVC, PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), panel lenticular, lámina magnética, policarbonato (Lexan®), polipropileno (PP), plancha flexográfica (Cyrel®), cartón plegable, cartoncillo, cartón compacto, material de junta.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,58 x Ap (Profundidad de corte)
Pos-corte: 0,58 x Ap
Máxima Ap: 7 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

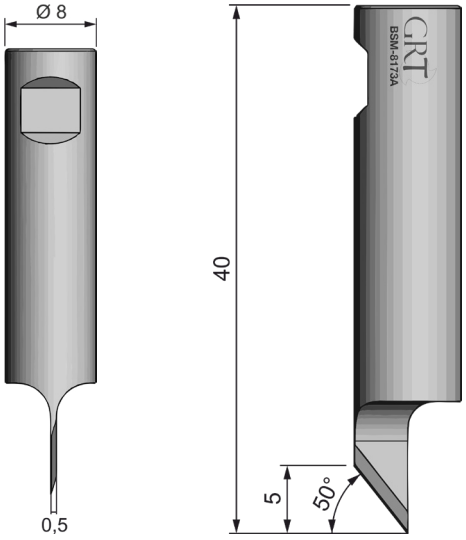
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/ XL/XN/ X/V: Rigid Material Knife (RM Knife Tool)

BSM-8173A

Cuchilla de metal duro con un diseño de hoja de un solo filo asimétrico que redirige la rebaba hacia un lado. Recomendada para materiales finos, flexibles o rígidos como el cartón, vinilo, piel, plásticos, papel, etc. Retardo = 0.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR8173A (G42460949), 42460949.
Multicam

Materiales:

Vinilo adhesivo, plástico corrugado, PVC, PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), panel lenticular, lámina magnética, plástico flexible, cartón plegable, cartoncillo, cartón compacto y papel.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,84 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 5 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

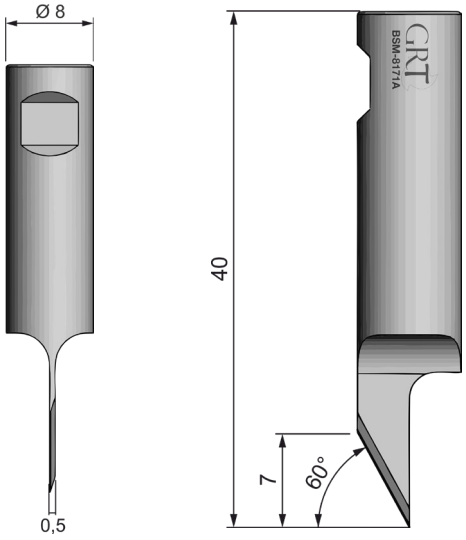
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/ XL/XN/ X/V: Rigid Material Knife (RM Knife Tool)

BSM-8171A

Cuchilla de metal duro con un diseño de hoja de un solo filo asimétrico similar a la Ref. BSM-8173A , pero genera un sobrecorte menor. Recomendada para múltiples materiales finos, flexibles o rígidos como el cartón, vínilo, piel, plásticos, papel, etc. Retardo = 0.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR8171A (G42460956), 42460956.
Multicam

Materiales:

Vinilo adhesivo, plástico corrugado, PVC, PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), panel lenticular, lámina magnética, plástico flexible, cartón plegable, cartoncillo, cartón compacto y papel.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,58 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 7 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

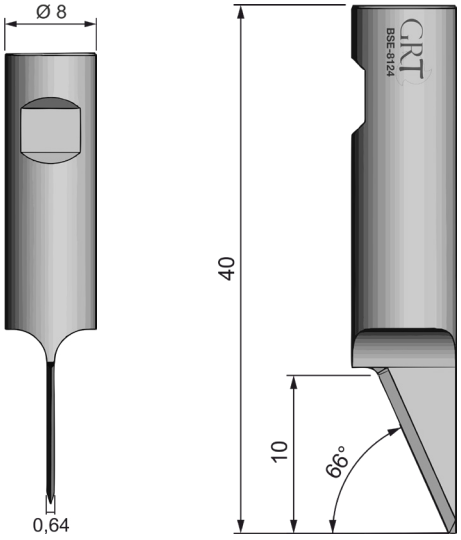
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/ XL/XN/ X/V: Rigid Material Knife (RM Knife Tool)

BSE-8124

Cuchilla de metal duro con mago de 8 mm, presenta un diseño de hoja de un solo filo y la punta desplazada 4 mm del centro del eje, siendo el valor nominal del retardo 4mm. Desarrollada con una geometría muy estable, especialmente ideada para obtener el máximo rendimiento y calidad de corte en plásticos corrugados y otros plásticos rígidos.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR8124 (G42450494), 42450494.

Materiales:

Plástico corrugado, tablero de espuma (PUR), PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®) y panel lenticular.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,45 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 10 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

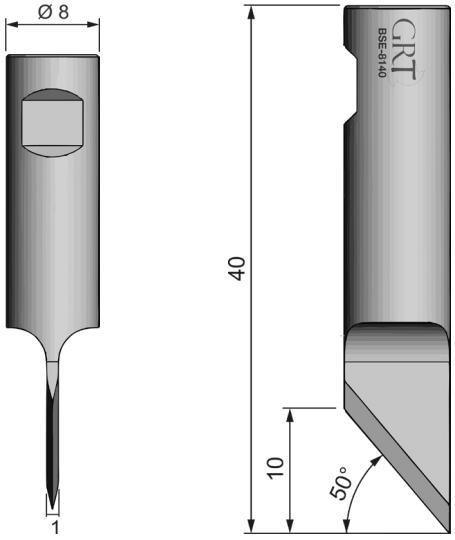
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/ XL/XN/ X/V: Rigid Material Knife (RM Knife Tool)

BSE-8140

Cuchilla de metal duro con mango de 8mm, con una geometría especialmente ideada para conseguir altas calidades de corte en materiales con núcleo de espuma. Presenta un valor nominal de retardo de 4mm.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR8140, (G42455899), 42455899.

Materiales:

Tablero de espuma (PUR), PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), tablero de espuma con superficie de papel, panel lenticular, cartón corrugado, plástico corrugado y lámina magnética.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,84 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 10 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

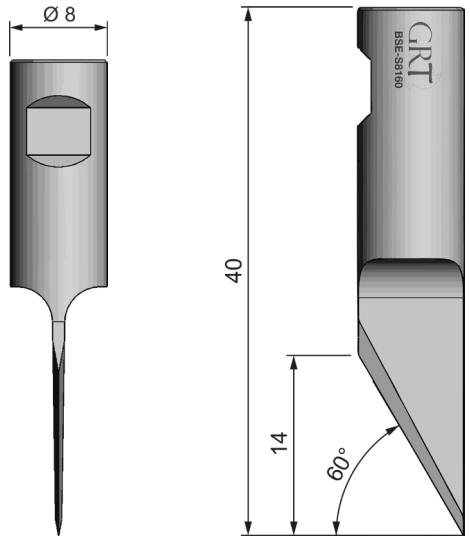
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/ XL/XN/ X/V: Rigid Material Knife (RM Knife Tool)

BSE-S8160

Cuchilla de metal duro con mango de 8 mm, desarrollada para corte de diferentes sustratos rígidos como materiales para juntas, Forex®, cartón compacto, etc. Presenta un valor nominal de retardo de 4mm.



Compatibilidad:

Esko Kongsberg: BLD-SR8160 (G34094458), 34094458.

Materiales:

Cartón corrugado, cartón comparto, plástico corrugado, tablero de espuma (PUR), PVC/PS espumado (Forex®, Sintra®), panel lenticular y lámina magnética.

Información Técnica:

Pre-corte: 0,58 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 14 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

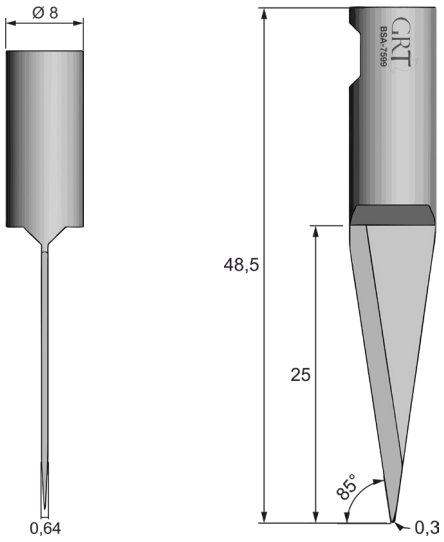
Herramientas:

Esko Kongsberg:

XP/C/ XL/XN/ X/V: Rigid Material Knife (RM Knife Tool)

BSA-7599

Cuchilla de metal duro con mango ø 8 mm, con una geometría ideada para corte de gran variedad de materiales hasta 25 mm de espesor. La punta esta alineada con el centro del eje y rectificada para disminuir el riesgo de rotura y mejorar la velocidad de corte según el material.



Compatibilidad:

Aristo: 7599, 0000 07599.

Materiales:

Tablero de espuma (PUR), tablero de espuma con papel, cartón corrugado, materiales de juntas y material de embalaje.

Información Técnica:

Pre-corte: 4 + 0,11 x Ap (Profundidad de corte)
Máxima Ap: 25 mm
Ø de mango: 8 mm
Cuchilla de metal duro HW

Herramientas:

Aristo: No requiere portaherramientas

Solicitud de modificación de referencia estándar

Este formulario puede rellenarse para cualquier petición sobre modificaciones en cuchillas estándar.

Información del Cliente			
Empresa			
Dirección			
Ciudad		CP	
País		Teléfono	
		email	

Información de la cuchilla	
Referencia estándar a modificar	

Pueden enviar la hoja por email : custom@grt-tools.com

Solicitud de cuchilla especial

Por favor, rellene el formulario y envíelo a:
email: custom@grt-tools.com

Información del Cliente

Empresa		Persona de Contacto	
Dirección		Teléfono	
		email	

Información sobre la pieza de trabajo

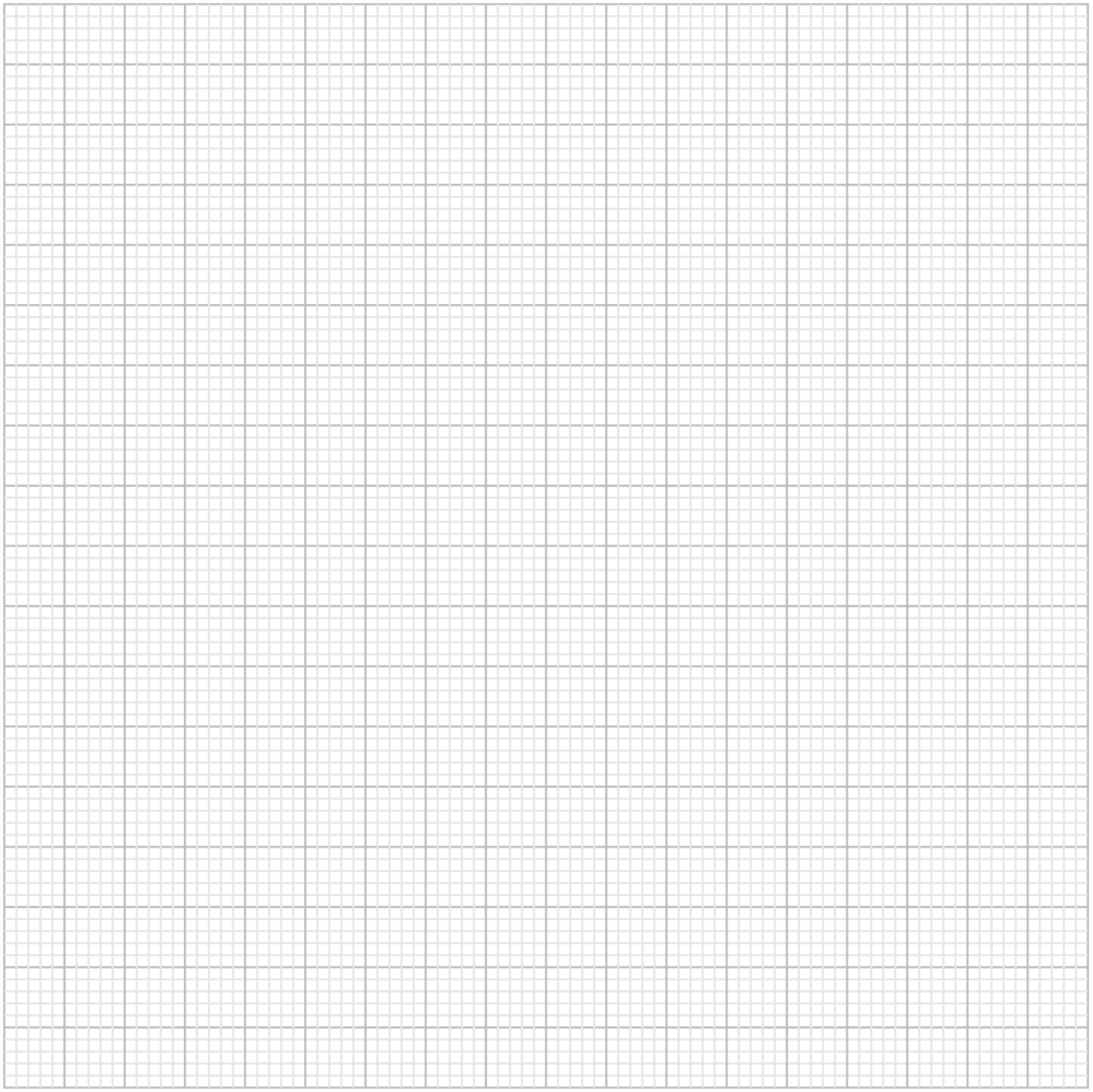
Material	
Profundidad de corte (Ap)	
Descripción de la pieza final (o información adicional)	

Máquina

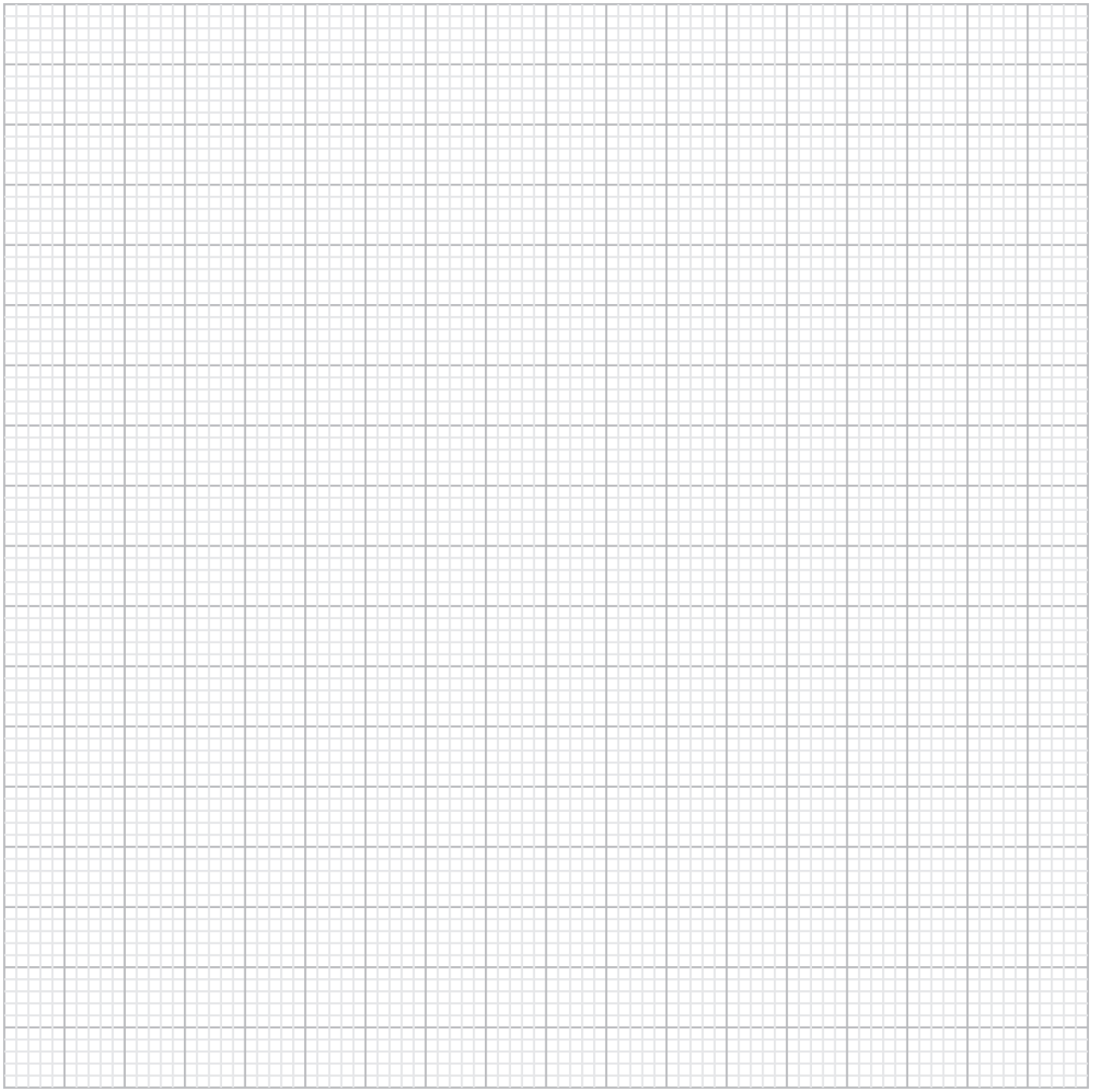
Tipo de máquina		Información complementaria	
Descripción del módulo de trabajo			
Descripción de la herramienta a usar			

Datos sobre la cuchilla

Tipo de Cuchilla	Croquis (Adicionar cotas básicas: longitud total, longitud de corte, ancho, etc)
☐ Cuchilla plana de 0,63 mm	
☐ Cuchilla plana de 1 mm	
☐ Cuchilla plana de 1,5 mm	
☐ Cuchilla giratoria de 0´6 mm	
☐ Cuchilla Kiss-Cut con mango ø 3mm	
☐ Cuchilla con mango ø 6 mm	
☐ Cuchilla con mango ø 8 mm	
☐ Otra:	
☐ Sin recubrimiento	
☐ Con recubrimiento Endurance MC	
☐ Con recubirmiento Endurance LDC	



Notas



Notas